



Оборудование для деревообработки

КАТАЛОГ

2010/11



WEGOMA

ИННОВАЦИОННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



КАТАЛОГ

Уважаемый покупатель!

Компания WEGOMA уже более 40 лет занимается изготовлением профессионального стационарного оборудования и электроинструмента для деревообработки и производства мебели. Все оборудование WEGOMA проходит 100%-й контроль качества. Используемые материалы и конструкции гарантируют покупателю приобретение оборудования высокого класса, которое выдерживает любую конкуренцию. Широкая дилерская сеть позволит Вам получить у нашего партнера в регионе квалифицированную консультацию и сервисное обслуживание. Мы хотим, чтобы каждый покупатель продукции WEGOMA, получил наилучший результат во всех сферах нашей деятельности:

- в консультировании,
- в проектировании,
- в технике,
- в сервисном обслуживании.

Это и есть основа существования нашей компании и гарантия мирового успеха сегодня и завтра.

Руководство компании

Geschäftsleitung



ПИКТОГРАММЫ

Возможны изменения в спецификации.

 Двойная изоляция	 Пылесборник	 Электронное регулирование скорости	 Постоянная частота вращения
 Защита от радиопомех	 Поворотное лезвие	 Электронное торможение двигателем	 Система быстросменных инструментов
 Плавный пуск	 Контейнер для транспортировки	 Маятниковая регулировка хода	 Электромагнитное торможение двигателем
 Удаление стружки	 Электронный контроль температуры	 Для стандартной шлифовальной бумаги	
 Пылеудаление	 Аварийный выключатель	 Абразивный материал Velcro	

ЭЛЕКТРОРУБАНКИ



4 - 6

РУЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ
АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ

7 - 9

РУЧНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ
ФРЕЗЕРОВ - ШАБЛОНЫ

10 - 22

ПИЛЫ ПОГРУЖНЫЕ
ПИЛЫ ТОРЦОВЫЕ
ШИНЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

23 - 29

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ
СТАНКИ

30 - 33

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ WEGOMA
ДВУХГОЛОВЫЕ УСОРЕЗНЫЕ
ПИЛЫ

34 - 39

КРОМКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ
АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ

40 - 44

АВТОПОДАЮЩИЕ
МЕХАНИЗМЫ

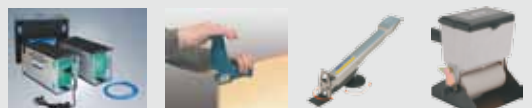
45 - 55

РУЧНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ
КРОМКООБЛИЦОВЫЕ
СТАНКИ

56 - 70

ЧИСТЯЩЕЕ СРЕДСТВО
СИСТЕМЫ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

71 - 73

ВАКУУМНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ
ПОДРЕЗАТЕЛИ КРОМКИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ

74 - 82

Электрорубанок EH80

Мощность 700 Вт в сочетании с небольшим весом делают эту модель идеальной для работы как в мастерской, так и на выезде. Легкий в работе и в переноске. Специально обработанная скользящая поверхность подошвы для идеального строгания. Оснащен сменными двойными твердосплавными ножами, не требует настройки при смене ножей.

Комплект поставки: EH80 с НМ-ножами, вывод для пылеудалняющего аппарата, транспортиров. контейнер.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	700 Вт
Ширина среза	80 мм
Глубина среза	0-3 мм
Глубина четверти	0-11 мм
Длина основания	290 мм
Число оборотов холостого хода	16.500 об/мин.
Вес	3,2 кг

Номер для заказа	Описание
29000321	EH80 в контейнере
92013811	Комплект с 10 НМ-ножами 80 мм
95104111	Пылеудалняющий шланг 3,5 м
92013825	Контейнер



Контейнер для транспортировки



Подсоединение к пылеудалняющему аппарату. (доп. комплектация).



Отлично подходит для работы как в мастерской, так и на выезде.

Рубанок фальцевый FH71

Легкий и мощный фальцевальный рубанок для профессионалов. Разработан специально для срезки угловых фасок и имеет широкий диапазон регулирования по глубине. Оснащен сменными двойными твердосплавными ножами не требующими настройки. Возможно подключение к пылеудалняющему аппарату.

Комплект поставки:

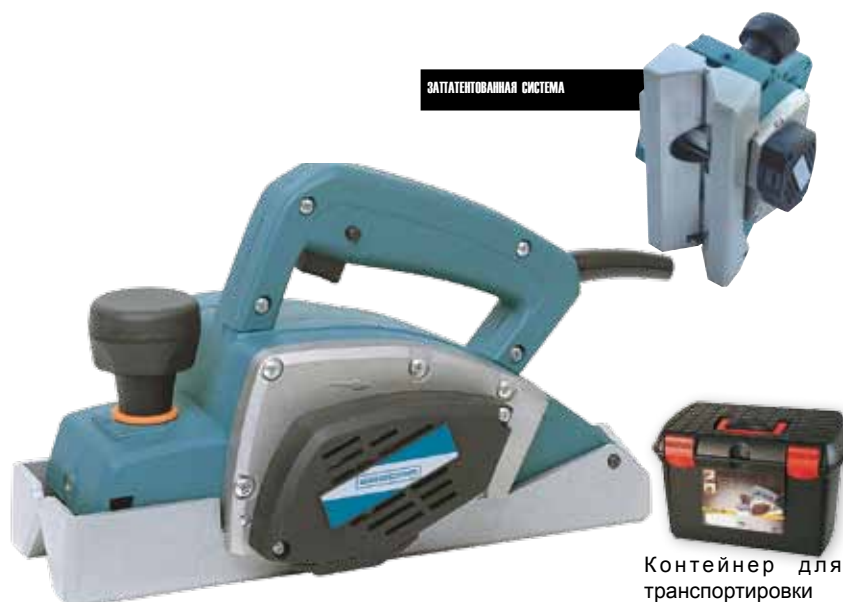
FH71 с НМ-ножами, вывод для пылеудалняющего аппарата, транспортировочный контейнер.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	700 Вт
Ширина среза (90°)	25 мм
Глубина среза	0-12,5 мм
Число оборотов холостого хода	16.500 об/мин
Вес	3,3 кг

Номер для заказа	Описание
29000051	FH71 в контейнере
96019611	Комплект с 10 НМ-ножами 78 мм
95104111	Пылеудалняющий шланг 3,5 м
92013825	Контейнер



Контейнер для транспортировки



Специально разработан для срезки угловых фасок.



FH71 с подсоединением к пылеудалняющему аппарату. (доп. комплектация).

Пригоночный рубанок AP98

Специально разработан для приSTRUгивания поверхностей при производстве мебели. Идеально подходит для пригонки кромочных планок. Имеет большую опорную поверхность, что делает работу легкой и безопасной. Основание регулируется по высоте относительно режущей плоскости ножей. Благодаря большой мощности нет риска механической усталости двигателя. Оснащен сменными двусторонними твердосплавными ножами, не требующими настройки, а также выводом для подключения к пылеудаляющему аппарату.

Комплект поставки:

AP98 с НМ-ножами, параллельный упор, вывод для пылеудаляющего аппарата. Поставляется в картонной коробке.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1.050 Вт
Ширина среза	55 мм
Число оборотов холостого хода	11.100 об/мин
Глубина среза	0-3 мм
Вес	6,4 кг



Идеально точный, легко регулируемый срез.



Подсоединение к пылеудаляющему аппарату (доп. комплект).



Подходит для работы с различными материалами в том числе с искусственным камнем.



Возможные применения.



Номер для заказа	Описание
29104101	AP98 в картонной коробке
95104111	Пылеудаляющий шланг 3,5 м
96003621	Комплект с 10 НМ-ножами 55 мм
96003611	Комплект с 10 НМ-ножами 60 мм (TB29)



Контейнер для транспортировки

Криволинейный рубанок BN80

Профессиональный рубанок для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей. Возможно использование и на плоской поверхности. Идеально подходит для работы на верфи, бочарной или столярной мастерской - везде, где требуется строгание по изогнутой поверхности. Оснащен сменными двусторонними твердосплавными ножами, не требующими настройки.

Комплект поставки:

BN80 с НМ-ножами, параллельный упор, вывод для пылеудалющего аппарата, транспортиров. контейнер.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	700 Вт
Ширина среза	80 мм
Глубина среза	0-3 мм
Мин. вогнутый радиус	450 мм
Мин. выгнутый радиус	400 мм
Число оборотов холостого хода	16.500 об/мин
Вес	3,2 кг



Строгание вогнутой поверхности.



Строгание выгнутой поверхности.



Строгание больших площадей.



С BN80 возможно создавать волнистую „Рустуку“.



Специальная комплектация (Волна) HSS-ножи



Номер для заказа	Описание
29104301	BN80 в контейнере
95104111	Пылеудалющий шланг 3,5 м
92013811	Комплект с 10 НМ-ножами 80 мм
92000292	(Волна) HSS-нож
92000291	(Волна) Клиновидное крепление для HSS-ножей

Плоско-шлифовальная машина LR46L/LRE46L

Плоско-шлифовальная вибрационная машина с прямым приводом предназначена для промежуточного и конечного шлифования. Высокая мощность и хорошая балансировка гарантирует первоклассный уровень качества и позволяет избежать перешлифовки. Специальный материал подошвы обеспечивает ее стойкость и долговечность. В машине реализована новая система пылеудаления и встроенный пылесборник, что помогает увеличить срок службы абразивных материалов, а специальная конструкция всасывающих отверстий позволяет использовать большинство стандартных абразивов.

Комплект поставки:

LR46 (LRE46L) самоклеющаяся основа для самофиксирующихся (velcro) абразивных материалов, пылесборный мешок, транспортный контейнер.



Технические характеристики LR46L/LRE46L

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	370 Вт
Размер подошвы	115x208 мм
Холостая скорость (LR46L)	10.000 об/мин
Холостая скорость (LRE46L)	4.000-9.800 об/мин
Число ходов (LR46L)	20.000 /мин
Число ходов (LRE46L)	8.000-19.600 /мин
Ход шлифования	2 мм
Вес	3,0 кг



Электронная регулировка скорости (LRE46L).



Использование самофиксирующихся (velcro) абразивных материалов



Контейнер для транспортировки.



Дырокол (доп. комплектация)

Номер для заказа	Описание
23101106	LR46L в контейнере
23101104	LRE46L в контейнере
92101111	Дырокол для быстросажимных абразивных материалов
92101502	Самофиксирующий абразивный материал "Stick-On"
95104111	Пылеудаляющий шланг 3,5 м
92013825	Контейнер

Эксцентриковая шлифовальная машина RTE146L/RTE46L

(с электроникой)

Эксцентриковая шлифовальная машина предназначена для высококачественного конечного шлифования и применяется для работ по дереву и лакокрасочным материалам. Совмещает два движения (вращение и вибрацию), оставляя поверхность идеально гладкой и без царапин. В машине реализована новая система пылеудаления и встроенный пылесборник, что помогает увеличить срок службы абразивных материалов, а специальная конструкция всасывающих отверстий позволяет использовать большинство стандартных абразивов.

Комплект поставки:

RTE146L/RTE46L с шлифовальной твердой тарелкой, транспортный контейнер.

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	350 В
Шлифовальная тарелка Ø	150 мм
Ход шлифования (RTE 146L)	4 мм
Ход шлифования (RTE46L)	7 мм
Холостая скорость	4.000-8.000 об/мин
Число ходов	8.000-16.000 об/мин
Вес	2,6 кг



Промежуточная подложка (входит в комплект поставки)



Электронная регулировка скорости



RTE146L - финишная шлифовка



Номер для заказа	Описание
23000002	RTE146L ход шлифования 4 мм в контейнере
23000003	RTE46L ход шлифования 7 мм в контейнере
92101511	Шлифовальная тарелка мягкая
92101514	Шлифовальная тарелка твердая

Плоско-шлифовальная машина LRE84H (с электроникой)

Машинка для финишного шлифования обеспечивает вибрационное и орбитально-ротационное (эксцентриковое) движение. Включает в себя прямоугольную и удлиненную дельтовидную подошву.

Комплект поставки:

LRE84H с Дельтовидной-, Вибрационной-, Ротационной подошвой, пылесборник, транспортный контейнер.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	180 Вт
Размер подошвы	80x130 мм
Шлифовальная тарелка Ø	125 мм
Холостая скорость	7.000 - 12.500 об/мин
Число ходов	14.000 - 25.000 об/мин
Вес	1,5 кг

Номер для заказа	Описание
23000000	LRE84H в контейнере
92000079	Контейнер
92000046	Подошва шлифовальная
92000047	Подошва дельтовидная
92000048	Тарелка шлифовальная
95104111	Пылеудаляющий шланг 3,5 м



Шлифование трудно-доступных поверхностей.



Ротационное шлифование.

Абразивный материал для LRE84H



Номер для заказа	Описание
23003121	Мат. шлифовальный 50 шм P50
23003122	Мат. шлифовальный 50 шм P80
23003129	Мат. шлифовальный 50 шм P120
23003130	Мат. шлифовальный 50 шм P150
23003128	Мат. шлифовальный 50 шм P40 - Klett
23002123	Мат. шлифовальный 50 шм P60 - Klett
23002000	Мат. шлифовальный 50 шм P80 - Klett
23001120	Мат. шлифовальный 50 шм P120 - Klett
23001121	Мат. шлифовальный 50 шм P150 - Klett
23002124	Мат. шлифовальный 50 шм P220 - Klett
23002125	Мат. шлифовальный 50 шм P400 - Klett



Номер для заказа	Описание
23002122	Мат. шлифовальный 50 шм P40 - Klett
23002121	Мат. шлифовальный 50 шм P60 - Klett
23002080	Мат. шлифовальный 50 шм P80 - Klett
23002120	Мат. шлифовальный 50 шм P120 - Klett
23001081	Мат. шлифовальный 50 шм P220 - Klett
23001082	Мат. шлифовальный 50 шм P400 - Klett



Номер для заказа	Описание
23003124	Мат. шлифовальный 50 шм P40 - Klett
23003123	Мат. шлифовальный 50 шм P60 - Klett
23003125	Мат. шлифовальный 50 шм P80 - Klett
23003120	Мат. шлифовальный 50 шм P120 - Klett
23003126	Мат. шлифовальный 50 шм P220 - Klett

Абразивный материал для RTE146L, RTE46L



Номер для заказа	Описание
96015132	Мат. шлифовальный 50 шм P40
96015131	Мат. шлифовальный 50 шм P60
96015141	Мат. шлифовальный 50 шм P80
96015161	Мат. шлифовальный 50 шм P120
96024611	Мат. шлифовальный 50 шм P150
96024622	Мат. шлифовальный 50 шм P220
96024623	Мат. шлифовальный 50 шм P320
96015133	Мат. шлифовальный 50 шм P40 - Klett
96015134	Мат. шлифовальный 50 шм P60 - Klett
96015142	Мат. шлифовальный 50 шм P80 - Klett
96015162	Мат. шлифовальный 50 шм P120 - Klett
96024612	Мат. шлифовальный 50 шм P150 - Klett
96024624	Мат. шлифовальный 50 шм P220 - Klett
96024625	Мат. шлифовальный 50 шм P320 - Klett

Абразивный материал для LR46L, LRE46L



Номер для заказа	Описание
92101503	Мат. шлифовальный 50 шм P50
92101504	Мат. шлифовальный 50 шм P80
92101505	Мат. шлифовальный 50 шм P120
92101506	Мат. шлифовальный 50 шм P150
92101507	Мат. шлифовальный 50 шм P50 - Klett
92101508	Мат. шлифовальный 50 шм P80 - Klett
92101509	Мат. шлифовальный 50 шм P120 - Klett
92101510	Мат. шлифовальный 50 шм P150 - Klett

новинка



Новая фреза Wegoma R=2мм. На хвостовике фрезы изготовлено специальное посадочное гнездо, которое всегда позволяет производить смену инструмента без дополнительных регулировок (патент WEGOMA).



Кромочный фрезер KFR130N

предназначен для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках и угловых соединениях.

Комплект поставки:

- Система электронной регулировки обеспечивает поддержание заданной частоты вращения под нагрузкой и оптимальной скорости.
- Комбинированная насадка служит для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках, а также на угловых соединениях.
- НМ-фреза Wegoma R=2 мм позволяет обрабатывать заготовку по радиусу кромки за один проход.
- Фреза Wegoma со специальным ограничителем гарантирует правильное позиционирование и исключает дополнительную регулировку при смене инструмента.
- Адаптер системы пылеудаления для подключения пылеудалющего аппарата.
- Система торможения подшипника для исключения возможных следов повреждения на кромочном материале при высоких оборотах подшипника.
- Регулируемая бокс точной настройки разработана для легкой и быстрой посадки фрезера на нужную глубину (патент WEGOMA).
- Цанговый зажим 8 мм.

Опции:

- Насадка круглая для обработки массива и шпона с тремя сменными пластинами - вн. Ø 20, 26 и 30 мм.
- Цанговый зажим 6,0 / 6,35 / 8,0 мм.
- Фрезы - для обработки радиусных и скошенных деталей.



Адаптер для пылеудаления с системой торможения подшипника.



Одновременная обработка заготовки по радиусу кромки и заподлицо.



Легкая обработка как прямолинейных, так и криволинейных заготовок.



Бокс для быстрой и точной настройки глубины фрезы.



Быстрая перенастройка для обработки кромок на прямолинейных заготовках или угловых соединениях.



Выдвижной упор для деликатной обработки торцов кромки на угловых соединениях.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	750 Вт
Цанговый зажим	Ø 6 / 6,35 / 8 мм
Число оборотов холостого хода	14.000 - 30.000 об/мин
Вес	1,6 кг



Насадка круглая (доп.опция)

Кромочный пневматический фрезер DKF32

предназначен для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках и угловых соединениях

Комплект поставки:

- Пневмомотор с масляным узлом техобслуживания.
- Комбинированная насадка служит для обработки кромок на прямолинейных и криволинейных заготовках, а также на угловых соединениях.
- НМ-фреза Wegoma R=2 мм позволяет обрабатывать заготовку по радиусу кромки за один проход.
- Фреза Wegoma со специальным ограничителем гарантирует правильное позиционирование и исключает дополнительную регулировку при смене инструмента.
- Адаптер системы пылеудаления для подключения пылеудалющего аппарата.
- Система торможения подшипника для исключения возможных следов повреждения на кромочном материале при высоких оборотах подшипника.
- Регулируемая буска точной настройки разработана для легкой и быстрой посадки фрезера на нужную глубину (патент WEGOMA).
- Цанговый зажим 8 мм.

Опции:

- Насадка круглая для обработки массива и шпона с тремя сменными пластинами - вн.Ø 20, 26 и 30 мм.
- Цанговый зажим 6,0 / 6,35 / 8,0 мм.
- Фрезы - для обработки радиусных и скошенных деталей.



Технические характеристики

Число оборотов холостого хода	22.000 об/мин
Давление	6,5 бар
Потребление воздуха	145 л/мин
Подвод воздуха	1/4 дюйма
Цанговый зажим	8 мм
Вес	1,2 кг

Номер для заказа	Описание
21000009	KFR130N-Ultra, без транспортбокса, с комбинированной насадкой, НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000010	KFR130N-Ultra-M, в транспортбоксе, с комбинированной насадкой, НМ-фреза R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
92000465	Комбинированная насадка для KFR130N и DKF32 с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
92000332	Насадка круглая для обработки массива и шпона в комплекте с пластинами - внутр. диаметр 20, 26 и 30 мм, с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000075	Электродвигатель для KFR130N с цанговым зажимом диаметром D=8 мм
92102402	Адаптер для подключения пылеудалющего аппарата к KFR130N и DKF32 в комплекте с тормозной системой подшипника
21000035	DKF32-Ultra, без транспортбокса, с комбинированной насадкой, НМ-фреза Wegoma R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
21000034	DKF32-Ultra-M в транспортбоксе, с комбинированной насадкой, НМ-фреза Wegoma R=2 мм, с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата и тормозной системой подшипника
96001911	Цанговый зажим 6 мм для KFR130N
96001961	Цанговый зажим 6,35 мм для KFR130N
96002171	Цанговый зажим 8 мм для KFR130N
97000010	Цанговый зажим 6 мм для DKF32
97000009	Цанговый зажим 8 мм для DKF32
97000018	НМ-Фреза Wegoma с подшипником - для обработки радиусных деталей R=2 мм со специальным ограничителем
97000019	НМ-Фреза Wegoma с подшипником - для обработки радиусных деталей R=3 мм со специальным ограничителем
96000101	НМ-Фреза с подшипником - для обработки скошенных деталей под углом 15°
96000097	НМ-Фреза с подшипником - для обработки скошенных деталей под углом 45°

Фрезер универсальный кромочный KFS135



Фрезер KFS135 оснащен новым мощным двигателем 750 Вт и системой электронной регулировки, обеспечивающей заданную частоту вращения под нагрузкой. Благодаря уникальной наклонной системе и системе точной регулировки при работе с фрезером обеспечивает массу дополнительных возможностей, а широкое основание позволяет эффективно управлять процессом. Возможно подключение к внешнему пылесборнику. Оснащен защитой от вылета опилок. Опилки собираются непосредственно в пылесборник. Копировальное устройство с радиальным подшипником для любых форм. Фрезер поставляется также с боковым упором (базовый комплект поставки). Угол наклона основания от 0° до 91,5°.

Комплект поставки:

Фреза коническая 90°, фреза пазовая Ø 18 мм, цанговый зажим Ø 8 мм, копировальное устройство с подшипником, боковой упор с циркульным приспособлением, сервисные ключи, контейнер для транспортировки.

Дополнительная комплектация:

Комплект для пылесборника с соединительным шлангом 3,5 м, цанговый зажим Ø 6 мм, цанговый зажим Ø 6,35 мм, копировальные кольца.



Технические характеристики

Потребляемая мощность	750 Вт
Частота вращения	14.000-30.000 об/мин
Макс. диаметр фрезы	25 мм
Цанговый зажим	8 мм
Вес	2,2 кг



Фрезерование пазовой фрезой

Диапазон наклона основания от 0 до 91,5°. Наклоняемое основание облегчает фрезерование прямых кромок в горизонтальном и вертикальном направлении с помощью пазовой фрезы, при этом работая под углом 91,5°. Благодаря наклону в 1,5° относительно плоскости исключается повреждение заготовки!



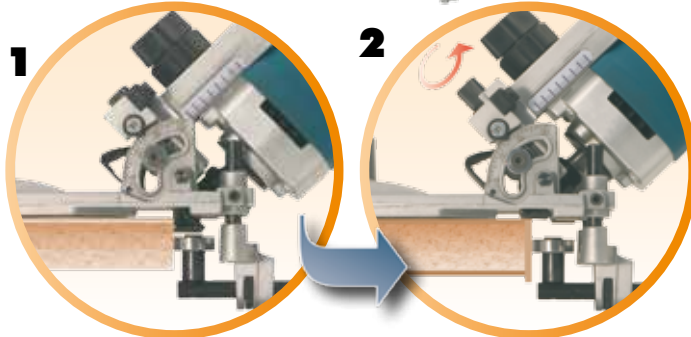
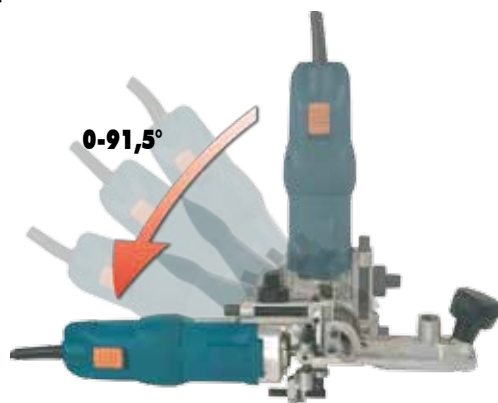
Боковой упор: предотвращает появление неровностей боковых поверхностей во время фрезерования.



Возможно использование в качестве верхней фрезы с копировальными кольцами, например, для работы по шаблонам для фрезерования.

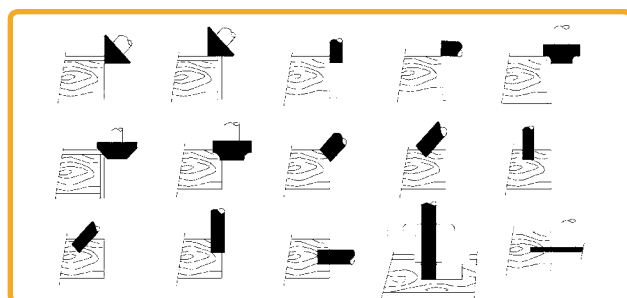


Копировальное устройство с подшипником позволяет легко обрабатывать прямые и криволинейные детали



Простое и точное фрезерование конической фрезой 90°. Привод может быть установлен в положение соответствующее 46,5°, при этом режущая кромка фрезы будет наклонена на 1,5° относительно плоскости, предотвращая повреждения. После завершения фрезерования свесов пласти (рис.1), просто установите фрезу на один уровень с опорной площадкой для удаления долевых свесов при обработке торцевой поверхности.

Примеры фрезерования



Номер для заказа	Описание
21000072	Фрезер KFS135, в стандартной комплектации
96001911	Цанговый зажим 6 мм
96001961	Цанговый зажим 6,35 мм

Угловой фрезер CF217 для обработки искусственного камня

Специально разработан для фрезерования внутренних радиусов из искусственного камня (Corian, Rausolid, Polystone и др.). Оборудован фронтальным измерительным штифтом, что позволяет избежать повреждения заготовки. Оснащен мощным двигателем 750Вт и системой электронной регулировки частоты вращения и поддержания постоянного крутящего момента. Поставляется в контейнере для транспортировки в комплекте с 2 радиусными фрезами R=10 и R=5, а также с адаптером для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки:

Радиусная фреза R=5, радиусная фреза R=10, цанговый зажим Ø 8 мм, транспортный контейнер



Технические характеристики

Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Мощность	750 Вт
Число оборотов холостого хода	14.000-30.000 об/мин
Макс. диаметр фрезы Ø	20 мм
Цанговый зажим Ø	8 мм



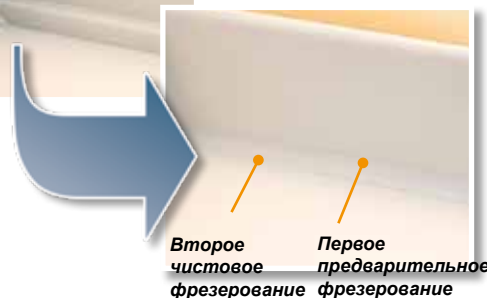
Идеальная обработка области стыковки шва для получения эффекта монолитности.



Процесс фрезерования состоит из 2-х фаз (предварительное и чистовое)



Фрезерование в 2 прохода фрезами R=10 и R=5 (комплект поставки)



Номер для заказа	Описание
21000029	CF217, в контейнере для транспортировки, цанговый зажим 8 мм, радиусные фрезы HM R5 и R10
96000240	Радиусная фреза HM R5
96000244	Радиусная фреза HM R6
96000256	Радиусная фреза HM R8
96000257	Радиусная фреза HM R10

Фрезер для установки уплотнителя DF550 VARIO

Фрезер разработан специально для прорезки пазов в деревянных окнах и дверях для последующей установки уплотнителя. Быстрая и простая прорезка пазов. Возможно фрезерование без демонтажа окна или дверей. Позволяет устанавливать уплотнитель как на плоскость профиля, так и в угловую часть. Оснащен выводом для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки:

DF550 Vario входит комбинированная двусторонняя фреза, прямая и угловая направляющая, боковой упор, измеритель глубины, сервисные ключи, шланг для подключения к пылеудалющему аппарату 2,25 м, транспортировочный контейнер.



Технические характеристики

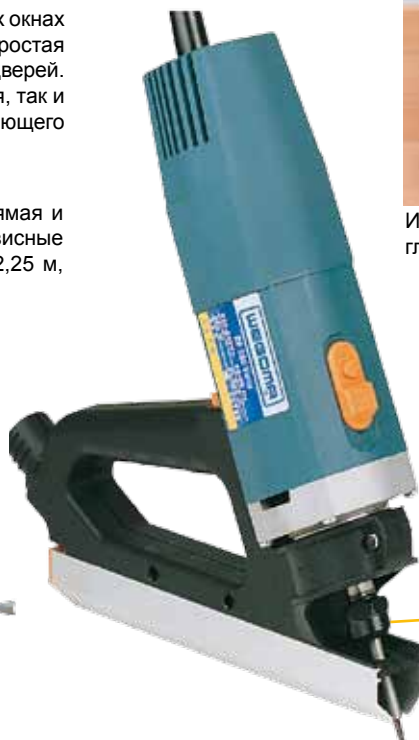
Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	550 Вт
Цанговый зажим	6 мм
Число оборотов холостого хода	30.000 об/мин
Вес	1,9 кг



Контейнер для транспортировки.



Комбинированная двухсторонняя фреза.



Идеально точная установка глубины фрезерования.

Быстрая и легкая установка по высоте и глубине.



Фрезерование паза под углом 45°



Боковой упор.



Упор для фрезы.

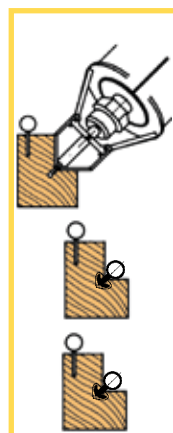


Простое и легкое фрезерование в углах.

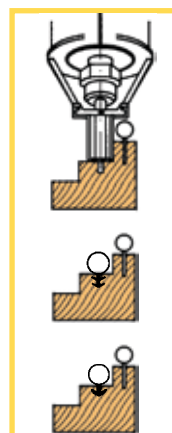
Номер для заказа	Описание
21000031	DF550 в контейнере
96001471	НМ-фреза пазовая под уплотнитель 3 мм
96001481	НМ-фреза пазовая под уплотнитель 4 мм
96001911	Цанговый зажим 6 мм
96001961	Цанговый зажим 6,35 мм
96002171	Цанговый зажим 8 мм
96001661	Зажимная гайка
96001491	НМ-фреза якорная
96001501	НМ-фреза под „ласточкин хвост“
96001510	Ролик для укладки
96001504	FS1, 100 м Силиконовый уплотнитель 6 мм, Елочка 5x3 мм, коричневый
96001505	FS1, 100 м Силиконовый уплотнитель 6 мм, Елочка 5x3 мм, белый
96001502	FS3, 100 м Силиконовый уплотнитель 8 мм, Елочка 5x3 мм, коричневый
96001503	FS3, 100 м Силиконовый уплотнитель 6 мм, Елочка 5x3 мм, белый
96001508	FS2, 100 м Силиконовый уплотнитель 6 мм, якорный шлиц, коричневый
96001509	FS2, 100 м Силиконовый уплотнитель 6 мм, якорный шлиц, белый
96001506	FS4, 100 м Силиконовый уплотнитель 8мм, якорный шлиц, коричневый
96001507	FS4, 100 м Силиконовый уплотнитель 8 мм, якорный шлиц, белый

Ролик для укладки.

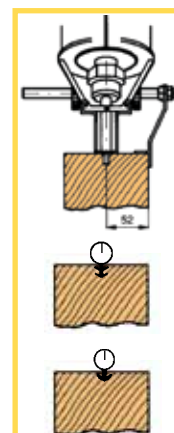
Применяется для укладки уплотнителей



Применение при упоре 45°



Применение при упоре 90°



Применение при боковом упоре.

Фрезер для установки петель FR129N

Специальный фрезер для формирования посадочных мест под петли и другую оснастку на двери и рамы. Легкий в установке и удобен в эксплуатации. Оснащен фрезерной головкой HSS и копировальным кольцом для петли 9,5 см. Две штанги позволяют осуществлять выборку на 3 или 4 петли. Поставляется с контейнером для транспортировки.

Комплект поставки:

Фрезер с шаблоном, фрезерная головка HSS и направляющее кольцо. 2 штанги на 3 или 4 петли, сервисные ключи, транспортный контейнер.



Технические характеристики

Мощность	750 Вт
Число оборотов холостого хода	14.000 - 30.000 об/мин
Цанговый зажим	8 мм
Макс. диаметр фрезы	32 мм
Макс. размер фрезерования (Ø 16 мм)	161x70 мм
Макс. глубина фрезерования	11 мм
Мин. ширина клеммы	33 мм
Макс. ширина клеммы	200 мм
Вес	4,3 кг



Контейнер для транспортировки

Штамп для формирования угла петли RC29M

Облегчает удаление радиусного участка и формирование угла 90°. Предназначен для выборки прямого угла при установке прямоугольных петель. Можно обрабатывать углы при радиусе фрезы до 20 мм и глубине реза от 6 мм.



Быстро и качественно.



Точная технология



Фрезерование в верхней части рамы.



Фрезерование на двери.



Для производства других работ на дверях и рамах нет необходимости заново настраивать устройство..



Фрезерование под 3 петли.

Номер для заказа	Описание
21000024	Фрезер для установки петель FR129N в контейнере
42000008	Штамп для формирования угла петли RC29M

Фрезер для врезки замков FC16S

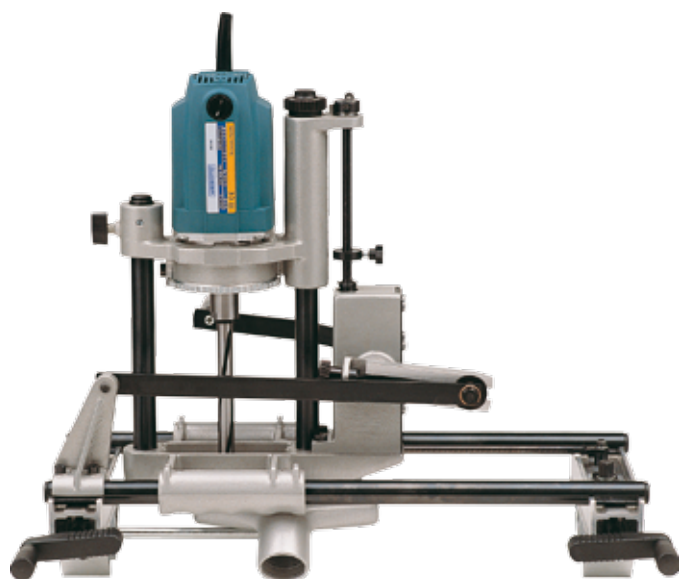
Специально разработан для быстрого и точного фрезерования пазов в дверях и других изделиях, мобильное использование как на объекте, так и в мастерской. Благодаря системе крепления позволяет выполнять пазы в уже установленных дверях, не повреждая их поверхности. Установочная штанга для быстрого монтажа фрезера облегчает выполнение серийной врезки замков в рекордные сроки. Возможна работа в вертикальном и горизонтальном положениях. Для фрезерования дверей с выступом или уступом предусмотрена регулировка центровки. Фрезер оснащен фрезой из твердого сплава диаметром 16 мм, полиуретановыми накладками для работы с легко повреждаемыми поверхностями. Поставляется в комплекте с сервисными ключами и соединением для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки:

Фрезер FC16S, фреза HM D 16 мм, установочная штанга для позиционирования фрезера на одинаковой высоте при серийной работе, транспортировочный ящик.

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1100 Вт
Макс. диаметр фрезы	30 мм
Макс. глубина фрезерования	0-125 мм
Макс. длина фрезерования	177 мм + Ø фрезы
Число оборотов холостого хода	23.000 об/мин
Макс. раскрытие зажимов	190 мм
Вес	22 кг



Возможность установки фрезера в горизонтальном положении.



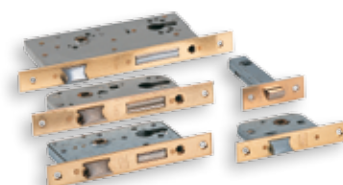
Деревянный ящик для транспортировки.



Идеально подходит для врезки замков в вертикальном положении.



Позволяет выполнять пазы на дверях.



Возможность установки замков любого типа.



Номер для заказа	Описание
21000004	Фрезер FC16S (в транспортировочном ящике)
96000074	Фрезерная головка CA16I для использования фрезера как универсального
96000128	Приспособление для зажима UP16I
96000130	Упор UT16I
96000095	Фреза HM D=16 мм, для врезки замков
96000086	Фреза HM D=17 мм
96000030	Фреза HM D=18 мм
96000087	Фреза HM D=20 мм, под планку крепления замка
96000090	Фреза HM D=24 мм, под планку крепления замка
96000089	Фреза HM D=30 мм

Фрезер для врезки замков FC16S

Фрезер по выгодной цене. Легкая замена фрез благодаря общей несущей оси инструмента.

Фреза НМ, Ø 16 мм, для врезки замков

Фреза НМ, Ø 17 мм

Фреза НМ, Ø 18 мм

Фреза НМ, Ø 20 мм, для манжеты замка, для фальцованных дверей

Фреза НМ, Ø 24 мм, для манжеты замка, для дверей встык

Фреза НМ, Ø 30 мм



Держатель фрезы FC16S
включен в стандартный
комплект поставки

С помощью фрезерной головки CA16I
фрезер FS16S переоборудывается в
ручной фрезер.



Удлинитель UP16I позволяет
устанавливать фурнитуру на
краях дверного полотна.



С использованием приспособ-
ления UT16I (доп. комплектация)
можно выполнить отверстие под
ручку замка.

Приспособление для эллипсов и окружностей PE60



Приспособление для фрезерования окружностей и эллипсов. Идеально подходит для резки зеркал, окон, дверей и других закругленных изделий. Благодаря двум передвижным башмакам одной базы, входящих в стандартную комплектацию, возможно фрезерование эллипсов и окружностей. Также комплектуется двумя вакуумными присосками для крепления обрабатываемой заготовки. Две монтажные штанги диаметром 8 мм подходят для установки всех фрезеров WEGOMA (входят в комплект поставки).

Комплект поставки:

База с двумя вакуумными присосками, площадка для установки фрезера с соединительной системой и 2 монтажные штанги Ø 8 мм.

CE

Дополнительная комплектация для PE60:

Адаптер PE60 для KFS135.

Комплект штанг Ø 10 мм.

Комплект штанг Ø 12 мм.



Эллипсы: макс. длина главной оси 3200 мм, мин. длина второй оси 600 мм (с фрезером).

Окружности: макс. диаметр 3200 мм, мин. диаметр 600 мм.



Фиксация базы при помощи двух вакуумных присосок (комплект поставки) или при помощи винтов.

Овальный стол.

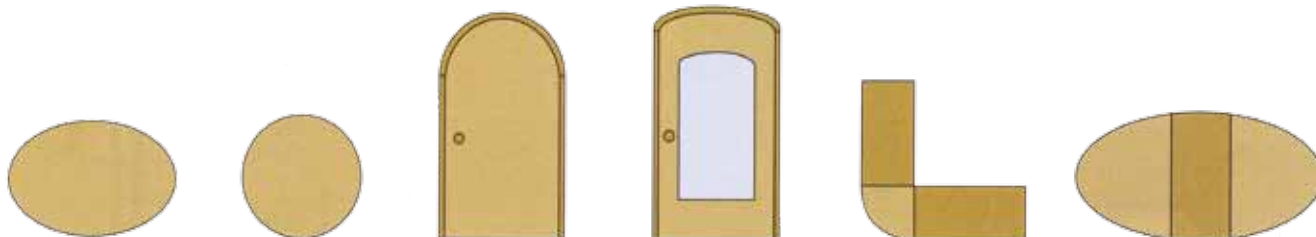
Круглый стол.

Радиусная часть дверной коробки.

Овальная часть дверной коробки.

Угловые элементы.

Раздвижной круглый или овальный стол.



Номер для заказа	Описание
92103714	Приспособление PE60
42000010	Вакуумная присоска
92102480	Адаптер PE60 для KFS135
92102485	Комплект штанг Ø 10 мм
92102486	Комплект штанг Ø 12 мм

Универсальное приспособление для фрезерования окружностей от 400 до 3200 мм.

Соединительная система, вакуумные присоски, площадка для установки фрезера и монтажные штанги диаметром 8 мм



Шаблон для стыковки столешниц PFE60

Шаблон предназначен для фрезерования поверхностей и последующего сопряжения столешниц от 420 до 650 мм. Угол соединения столешниц может быть 45° или 90°. Можно также фрезеровать радиусные части внешних углов. Оптимально подходит для стыковки столешниц из постформинга и искусственного камня. Прост в использовании благодаря маркировке на шаблоне. Существенное сокращение времени фрезерования обеих заготовок до 15 минут.

Комплект поставки:

Шаблон для стыковки столешниц, 3 стальных стопора, регулируемый стопор.



Технические характеристики

Мин. ширина столешницы	420 мм
Макс. ширина столешницы	650 мм
Угол соединения столешниц	45° или 90°

Дополнительная комплектация:

Вакуумная присоска для фиксации шаблона, (необходимо 2 шт.)

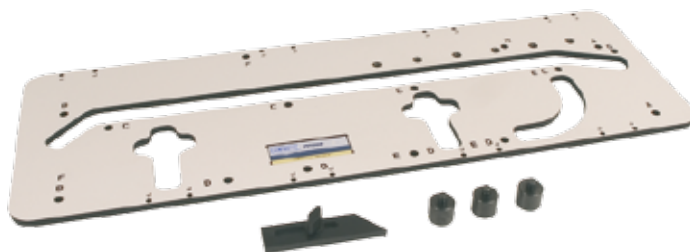
Соединительные винты, 2 шт.

Копировальное кольцо, внешний диаметр 30 мм, h=10мм.

Фреза Ø 12 мм L35 Z3 для цангового зажима 12 мм.

Фреза Ø 12 мм L32 Z3 для цангового зажима 8 мм.

Комплект из 10-ти соединительных винтов.



Фрезерование крестообразного паза на обеих столешницах под стяжки.



Стальные стопоры.

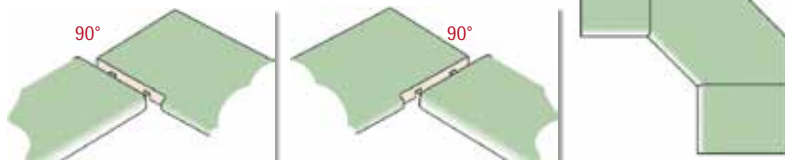


Регулируемый стопор для точного положения шаблона.



Существенное сокращение времени фрезерования. Время обработки обеих заготовок около 15 минут.

Угол соединения столешниц 45° или 90°.



Номер для заказа	Описание
92103712	Шаблон для стыковки столешниц PFE60
42000010	Вакуумная присоска
96002165	Соединительные винты столешниц, 2 шт.
92103691	Копировальное кольцо, внешний диаметр 30 мм, h=10 мм
92102487	Фреза Ø 12 мм L35 Z3 для цангового зажима 12 мм
92102488	Фреза Ø 12 мм L35 Z3 для цангового зажима 8 мм
96002166	Соединительные винты столешниц, (комплект 10 шт.)



Вакуумная присоска



Профильный фрезер FR98H

Разработан для профилирования балок и стропил, а также имитации кессонных перекрытий. Стандартно комплектуется двумя наборами резцов и соответствующими резцедержателями. Используя дополнительные резцы с различными радиусами и профилями, можно получить множество вариантов отделки. Ширина получаемого профиля - прямого или фигурного - регулируется в диапазоне 0 – 40 мм. Направляющий конек, на который опирается обрабатываемая деталь, может сдвигаться относительно резца. Благодаря этому, в зависимости от зоны резца, на котором производится обработка, можно получить на канте разные виды профиля. Фрезер имеет электронную систему плавного старта, блокировку от случайного пуска.

Комплект поставки:

FR98H, Фрезерная головка с НМ-прямыми и НМ-профильными ножами, поставка в картонной коробке



Фрезерная головка с НМ-прямыми и НМ-профильными ножами.

Дополнительно имеется еще 11 различных профилированных возможностей.

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1100 Вт
Макс. глубина фрезерования	40 мм
Макс. Ø фрезерной головки	49 мм
Число оборотов холостого хода	23000 об/мин
Вес	4,9 кг



Копировальное приспособление (доп.комп.).



Различные возможности профилирования.

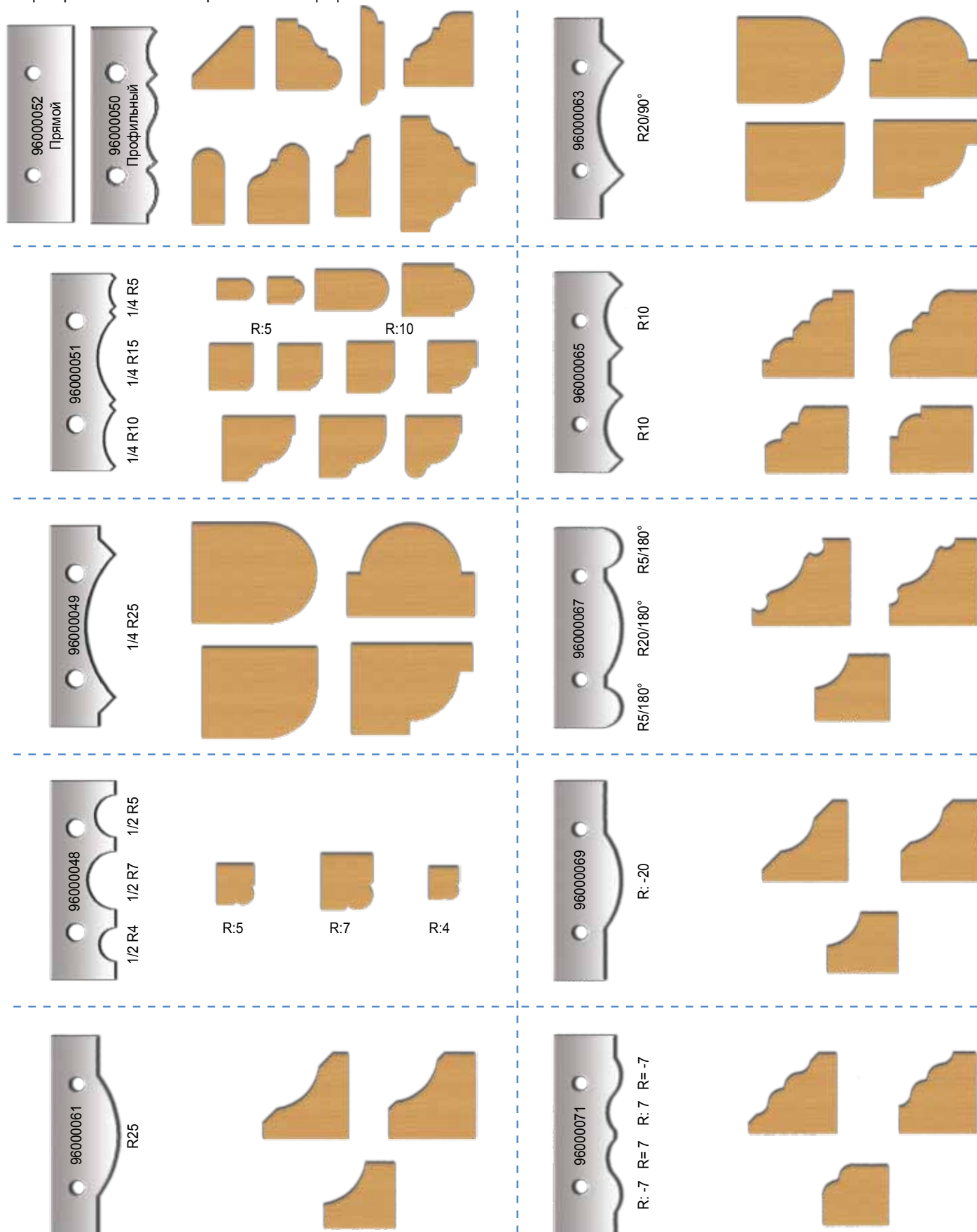


Основание для стационарной установки (дополнительная комплектация).

Номер для заказа	Описание
21000000	FR98H в картоне
92000045	Основание для стационарной установки
96000209	Копировальное приспособление
96000043	Фрезерная головка под прямой нож (в комплекте)
96000052	Комплект НМ-прямых ножей (в комплекте)
96000044	Фрезерная головка для профилей (в комплекте)
96000050	Комплект НМ-профильных ножей (в комплекте)
96000045	Фрезерная головка для ¼-радиуса 5/10/15 мм
96000051	Комплект НМ-ножей для ¼-радиуса 5/10/15 мм
96000046	Фрезерная головка для ¼-радиуса 25 мм
96000049	Комплект НМ-ножей для ¼-радиуса 25 мм
96000047	Фрезерная головка для ¼-радиуса 4/5/7 мм
96000048	Комплект НМ-ножей для ¼-радиуса 4/5/7 мм
96000062	Фрезерная головка R=25 мм
96000061	Комплект НМ-ножей R=25 мм
96000064	Фрезерная головка R=20/90°
96000063	Комплект НМ-ножей R=20/90°
96000066	Фрезерная головка R=10/10 мм
96000065	Комплект НМ-ножей R=10/10 мм
96000068	Фрезерная головка R=5/20/5/180°
96000067	Комплект НМ-ножей R=5/20/5/180°
96000070	Фрезерная головка R=20 мм
96000069	Комплект НМ-ножей R=20 мм
96000072	Фрезерная головка R=7/7/7/7 мм
96000071	Комплект НМ-ножей R=7/7/7/7 мм

В стандартный комплект поставки входит:

Фрезерная головка с НМ-прямыми и НМ-профильными ножами





Контейнер для транспортировки.



Различные типы соединений



Соединение по центру панели.



Соединение „в ус“.



Фрезерование с помощью бокового упора.



Угловое соединение.



Соединение „в ус“ для рам.



Формирование паза с помощью бокового упора.

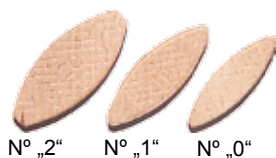


Поворотный упор позволяет выполнять регулировку по высоте и углу (высота 50 мм).



Фреза для устранения дефектов древесины (смоляные карманы, сучки и т.д.)

Шкант плоский деревянный



№ „2“ № „1“ № „0“

Фрезер для шкантов и пазов AB111C с системой электронного поддержания заданной частоты вращения

Фрезер AB111C разработан специально для быстрого и аккуратного выполнения любого типа соединений с использованием плоского шканта (ламели) без дополнительной оснастки благодаря переднему поворотному упору, позволяющему выполнять регулировку по высоте и углу (высота 50 мм). Возможно использование для устранения дефектов древесины (дополнительная комплектация). Оснащен адаптером для подключения пылесборника. Поставляется в контейнере для транспортировки.

Комплект поставки:

Фреза НМ для шканта 100x22x4 мм, контейнер для транспортировки, внешний соединительный патрубок для подключения к пылесборнику, комплект инструмента.

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	900 Вт
Число оборотов холостого хода	10.000 об/мин
Фреза НМ	100x22x4 мм
Макс. глубина фрезерования	20 мм
Вес	2,9кг

Номер для заказа	Описание
21098771	Фрезер AB111C в контейнере для транспортировки
96004271	Фреза НМ для устранения дефектов древесины 100x22 мм, Z=4
96019441	Фреза НМ для шканта 100x4x22 мм, Z=6
96000181	Пильный диск НМ 105x22 мм, Z=30
90010041	Фланец для пильного диска
90010051	Зажимная шайба для пильного диска
95104111	Пылеудаляющий шланг 3,5 м
95098781	Боковой упор
95098791	Кожух фрезы для устранения дефектов древесины
96098821	Комплект шканта 1000 шт. размер № 0
96098831	Комплект шканта 1000 шт. размер № 1
96098841	Комплект шканта 1000 шт. размер № 2

Пила для паркетных работ RZ270S

с системой электронной регулировки поддержания заданной частоты вращения для

Специально разработана для подрезки дверей, дверных рам и плинтусов, идеально подходит для укладки паркета и всевозможных напольных покрытий. Система электронной регулировки позволяет подобрать оптимальный режим работы и поддерживает заданную частоту под нагрузкой. Оснащена совершенной системой защиты пильного диска, обеспечивая высокую степень безопасности, обладает эргономичным дизайном.

Комплект поставки:

Пила для паркетных работ RZ270S, пильный диск НМ 160x20мм Z40, шланг для подключения пылесборника 3,5 м, в транспортировочном контейнере.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1.300 Вт
Мин.высота пропила	8 мм
Макс.высота пропила	35 мм
Макс.глубина пропила	0 - 47 мм
Число оборотов холостого хода	5000 об/мин
Вес	4,9 кг



Транспортировочный контейнер



Высокая точность настройки с помощью шкалы от 8 до 35 мм.



Благодаря съемной насадке возможна угловая фрезеровка.



Точная настройка глубины реза с помощью шкалы от 0 до 47 мм.



Простая и легкая обрезка дверей с помощью НМ-пильного диска.

Номер для заказа	Описание
20100335	Пила для паркетных работ RZ270S
96000118	Пильный диск НМ 150 x 20 мм (с алмазными насадками)
96000117	Пильный диск универсальный НМ 160 x 20 мм, Z40
96000116	Пильный диск НМ 160 x 20 мм, Z24
95104111	Шланг для подключения пылесборника 3,5 м

Погружная циркулярная пила TS160

Предназначена для качественного распила ламинированного ДСП, фанеры, минеральных материалов и МДФ. Идеально подходит для работы с шиной-направляющей. В результате пропил получается ровный без сколов. Оснащена мощным двигателем 1150 Вт. Точная глубина пропила до 55 мм. Возможность регулировки угла реза от 0° до 45°, а также точная настройка направляющей шины. Оборудована патрубком для подключения пылеудаления.

Комплект поставки:

Пила TS160 в комплекте с пильным диском НМ, Ø160x2,5x20 Z48, патрубок для подключения пылеудаляющего аппарата, транспортировочный контейнер, шина направляющая, длина 1400 мм.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1150 Вт
Пильный диск НМ	Ø160x2,5x20 Z48
Макс: глубина пропила при 90°	55 мм
Макс: глубина пропила при 45°	35 мм
Число оборотов	5500 об/мин
Вес	4,7 кг



Транспортировочный контейнер.



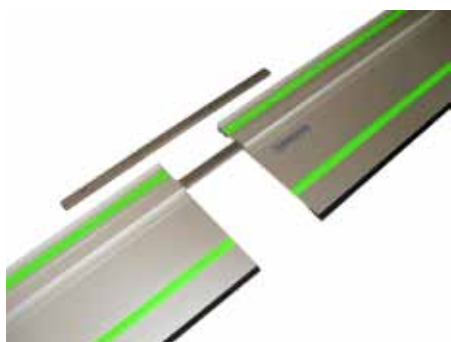
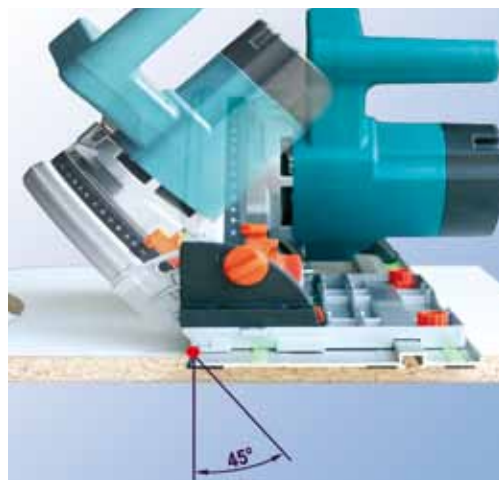
Погружная циркулярная пила TS230

Предназначена для качественного распила ламинированного ДСП, фанеры, минеральных материалов и МДФ. Идеально подходит для работы с шиной-направляющей. В результате пропил получается ровный без сколов. Оснащена мощным двигателем 1600 Вт. Точная глубина пропила до 85 мм. Возможность регулировки угла реза от 0° до 45°, а также точная настройка направляющей шины. Оборудована патрубком для подключения пылесборника.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1600 Вт
Пильный диск НМ	Ø 230x2,5x30 Z36
Глубина пропила при 90°	85 мм
Глубина пропила при 45°	45 мм
Число оборотов	5.000 об/мин
Вес	7,7 кг



Шина-направляющая совместима с пилами других известных производителей.

Струбцина винтовая

Струбцина быстросажимная



Адаптер для системы пылеудаления.



Точная и легкая настройка по шине-направляющей.



Установка угла по шкале.



Установка глубины реза при помощи шкалы.

Номер для заказа	Описание
20000003	Пила TS160M в транспортировочном боксе в комплекте пильный диск, направляющая шина 1400 мм
20000013	Пила TS230M в транспортировочном боксе в комплекте пильный диск, направляющая шина 1400 мм
20000014	Пила TS160 в транспортировочном боксе в комплекте пильный диск
20000015	Пила TS230 в транспортировочном боксе в комплекте пильный диск
92000600	Шина-направляющая 800 мм
92000601	Шина-направляющая 1400 мм
92000602	Шина-направляющая 2100 мм
92000603	Шина-направляющая 2600 мм
92000693	Шина-направляющая 3000 мм
95000051	Струбцина винтовая SP160-160x60
95000138	Струбцина быстросажимная SSP160 - 160 x 60
92000642	Пластина соединительная для шины-направляющей
96000549	Пильный диск Wegoma HM 160x2,4x20 Z48 с повышенным ресурсом работы
96000550	Пильный диск Wegoma HM 230x2,5x30 Z36 с повышенным ресурсом работы

Пила маятниковая торцовочная TS48L

Переносная торцовочная пила. Высокая точность и чистовой пропил. Головка наклоняется на угол от 0° до 45°. Поворотный стол с углом поворота влево и вправо при 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, 15°, 22,5°, 30°, 45°. Удобна в транспортировке. Бесшумна благодаря ременному редуктору. Простая смена пильного диска с помощью кнопки фиксатора. Оснащена патрубком для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки: Пила TS48L

Пильный диск НМ 250х30мм, Z40, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, в картонной коробке.

Комплект поставки: Пила TM43L

Пильный диск НМ 250х30мм, Z40, продольная направляющая, толкатель, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, в картонной коробке.

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1100 Вт
Число оборотов холостого хода	5.500 об/мин
Диаметр пильного диска	250 мм
Вес	18 кг



Характеристики пропила

Головка	Стол	Рез
0°	при 0°	62x145 мм
0°	при 45°	62x 95 мм
45°	при 0°	45x145 мм
45°	при 45°	43x 45 мм
Макс. глубина реза на верхнем столе:		40 мм
Размеры верхнего стола		307 x 375 мм



Широкий верхний стол с продольной направляющей для TM43L. Пильный диск имеет защитный кожух, обеспечивающий безопасность работающего



Струбцины винтовые 1 пара (доп. комплектация)



Положение ручки регулируется по высоте, максимально облегчая работу



Комплект для переноски пилы
(доп. комплектация)



Цельное основание с большой
опорной поверхностью. Простая
настройка угла поворота



Оснащена патрубком для удаления
стружки с поверхности заготовки

Пила маятниковая торцовочная TM43L с верхним столом



Номер для заказа	Описание
20107091	Пила TS48L - без верхнего стола
20107101	Пила TM43L - с верхним столом
95113441	Комплект струбцин винтовых
95113451	Ограничитель длины заготовки
95000062	Комплект для переноски
92000053	Станина



Пила маятниковая торцовочная TS33L

Переносная торцовочная пила. Высокая точность и чистовой пропил. Головка наклоняется на угол от 0° до 45°. Поворотный стол с углом поворота влево и вправо при 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, 5°, 22,5°, 30°, 45°. Удобна в транспортировке. Бесшумна благодаря ременному редуктору. Простая смена пильного диска с помощью кнопки фиксатора. Оснащена патрубком для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки: TS33L

Пильный диск НМ 300х30мм Z48, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, картонная коробка.

Комплект поставки: TM33L

Пильный диск НМ 300х30 мм Z48, продольная направляющая, толкатель, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, картонная коробка.

Технические характеристики

Напряжение	220В, 50/60 Гц
Мощность	1500 Вт
Частота вращения	3700 об/мин
Диаметр пильного диска	300 мм
Вес	19 кг

Характеристика пропила

Головка	Стол	Рез
0°	при 0°	100x160 мм
0°	при 45°	100x110 мм
45°	при 0°	64x160 мм
45°	при 45°	64x 75 мм
Макс. глубина реза на верхнем столе:		50 мм
Размеры верхнего стола		307 x 375 мм



Оснащена адаптером для подключения пылеудалющего аппарата



Наклоняемая ручка регулируется по высоте для удобства работы



Комплект для переноски пилы (доп. комплектация)



Струбцины винтовые 1 пара (Доп. комплектация)



Торцовочная пила TM33L с верхним столом



TM33L Торцовочная пила с толкателем (доп. комплектация)

Пила маятниковая торцовочная TM33L

с верхним столом



Номер для заказа	Описание
20107081	Пила TS33 L - без верхнего стола
20107071	Пила TM33L - с верхним столом
95113441	Комплект струбцин винтовых
95113451	Ограничитель длины заготовки
95000062	Комплект для переноски
92000053	Станина

Пила маятниковая торцовочная TS72C

Переносная торцовочная пила. Высокая точность и чистовой пропил. Головка наклоняется на угол от 0° до 45°. Поворотный стол с углом поворота влево и вправо при 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°, 15°, 22,5°, 30°, 45°. Удобна в транспортировке. Бесшумна благодаря ременному редуктору. Простая смена пильного диска с помощью кнопки фиксатора. Оснащена патрубком для подключения пылеудалющего аппарата.

Комплект поставки: Пила TS72C на 220В или пила TS73C на 400В

Пильный диск НМ 300х30мм Z48, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, картонная коробка.

Комплект поставки: Пила TM72C на 220В или пила TM73C на 400В

Пильный диск НМ 300х30 мм Z48, продольная направляющая, толкатель, ограничитель длины заготовки, сервисные ключи, картонная коробка.

Технические характеристики

Напряжение	220/400В, 50/60 Гц
Мощность	1300 Вт
Частота вращения	3000 об/мин
Диаметр пильного диска	300 мм
Вес	30 кг

Характеристика пропила

Головка	Стол	Рез
0°	при 0°	80x150 мм
0°	при 45°	80x103 мм
45°	при 0°	65x150 мм
45°	при 45°	63x 60 мм
Макс. глубина реза на верхнем столе:		50 мм
Размеры верхнего стола		340x417 мм



Конструкция пилы обеспечивает высокую точность реза в любом положении



Оснащена адаптером для подключения пылеудалющего аппарата



Защиту против случайного опускания пильного диска и случайного запуска обеспечивает прерыватель подачи тока



Модель ТМ оснащена верхним столом для вспомогательных работ. Глубина реза составляет 50мм



Голова пилы наклоняется на угол от 0° до 45°



Струбицы винтовые 1 пара (доп. комплектация)

Пила маятниковая торцовочная TM72C с верхним столом



Номер для заказа	Описание
20107072	Пила TS72C - без верхнего стола (220В)
20107073	Пила TM72C - с верхним столом (220В)
20107074	Пила TS73C - без верхнего стола (400 В)
20107075	Пила TM73C - с верхним столом (400 В)
95113441	Комплект струбиц винтовых (1 пара)
95000062	Комплект для переноски
92000053	Станина

Форматно-раскроечные станки FKS200/280/320/380

Высокопроизводительные точные форматно-раскроечные станки FKS200, FKS280, FKS320 и FKS380 предназначены для продольного и поперечного раскроя, а также распиловки под углом различных пиломатериалов. Корпус станка выполнен из листовой стали. Ручная регулировка высоты и наклона пильного и подрезного узлов.

Комплект поставки:

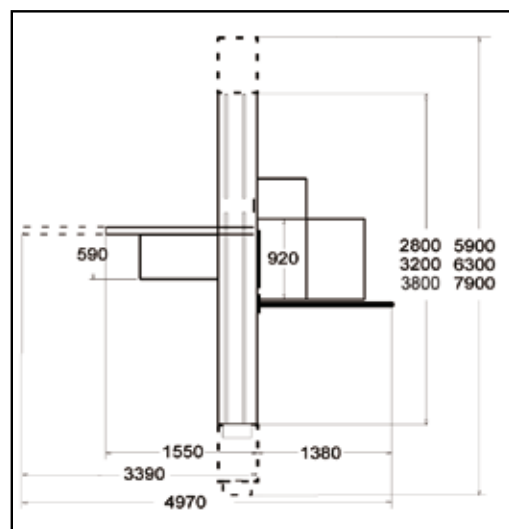
- **Тяжелая стабильная конструкция** гарантирует отсутствие вибрации и устойчивость станка при работе.
- **Большой рабочий стол** из серого чугуна с возможностью расширения и удлинения согласно поставляемой комплектации.
- **Высококачественный пильный агрегат** выполненный из серого чугуна, обладает высокой плавностью хода, абсолютной точностью и отсутствием вибрации. Нулевая линия наклона.
- **Подрезной узел** с внешней регулировкой высоты и наклона. Оснащен отдельным электродвигателем. Обеспечивает качественный рез без сколов и трещин.
- **Двухроликовая каретка** из прочного многокамерного профиля с промежуточной двухроликовой тележкой и круглыми стальными направляющими. Спроектирована для высоких нагрузок и отличается легкостью передвижения, гарантирует параллельность хода при нагрузках по всей его длине.
- **Передвижной поперечный поддерживающий стол** с телескопическим поперечным упором. Быстрое крепление к каретке. Возможность быстрой фиксации при работе с заготовками большого формата.
- **Телескопический поперечный упор** с линейным базированием. Отсутствие люфта. Высокая точность реза под углом 90°. Литые откидные передвижные ограничители. Хорошо читаемая шкала с увеличительным стеклом.
- **Параллельный упор** с системой точного позиционирования. Легкий ход за счет стальной хромированной направляющей системы с фиксацией при помощи быстроразъемного зажима.



Опции:

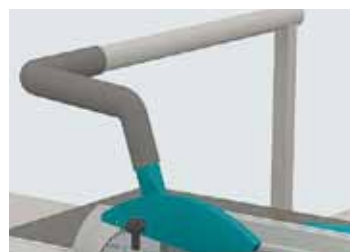
- **Торцевой упор** для точной обработки в диапазоне 45° и 90° с системой быстрого монтажа на форматном столе.
- **Быстрозажимной ручной фиксатор**. Легко перемещается по всей длине каретки, имеет надежный прижим.
- **Передвижной зажим** для фиксации заготовки.
- **Консоль** для системы пылеудаления.
- **Двигатель** мощностью 5,5 кВт.
- **Электронный жидкокристаллический дисплей** для обеспечения точности настройки на параллельном и поперечном упорах.

Номер для заказа	Описание
20000131	Форматно-раскроечный станок FKS200 в комплекте с передвижной кареткой 2000х405 мм, пильный диск 315х30 мм, подрезной диск 120х20мм
20000100	Форматно-раскроечный станок FKS280 в комплекте с передвижной кареткой 2800х405 мм, пильный диск 315х30 мм, подрезной диск 120х20мм
20000101	Форматно-раскроечный станок FKS320 в комплекте с передвижной кареткой 3200х405 мм, пильный диск 315х30 мм, подрезной диск 120х20 мм
20000102	Форматно-раскроечный станок FKS380 в комплекте с передвижной кареткой 3800х405 мм, пильный диск 315х30 мм, подрезной диск 120х20 мм
95000200	Электронный жидкокристаллический дисплей
90000114	Торцевой упор для точного реза под углом
90000115	Передвижной зажим для заготовки
95000561	Быстрозажимной ручной фиксатор
95000562	Консоль для системы пылеудаления
95000560	5,5 кВт-мотор
41000058	Шланг аспирационный D=120 мм, длина 1 м
41000056	Шланг аспирационный D=60 мм, длина 1м
41000059	У-образный адаптер D=120/60 мм





Торцевой упор и быстрозажимной ручной фиксатор (опция).



Консоль для системы пылеудаления (опция).



Технические характеристики

Напряжение	380В, 50/60 Гц
Размер каретки FKS200	2000 x 405 мм
Размер каретки FKS280	2800 x 405 мм
Размер каретки FKS320	3200 x 405 мм
Размер каретки FKS380	3800 x 405 мм
Макс.ширина пропила с параллельным упором	1250 мм
Регулировка высоты пильного диска	ручная
Регулировка наклона пильного диска	ручная
Аварийный выключатель двигателя	+
Диаметр вытяжного патрубка	120 мм
Диаметр вытяжного патрубка на защитном кожухе	60 мм
Высота стола	910 мм
Размер стола	920 x 510 мм



Панель управления станков серии FKS.



Литые откидные ограничители. Хорошо читаемая шкала с увеличительным стеклом.



Двухроlikовая каретка FKS.



Поперечный поддерживающий стол с телескопическим упором

Пильный узел

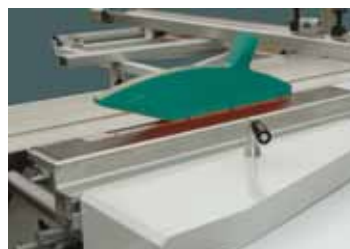
Макс.диаметр пильного диска	315 мм
Посадочный диаметр пильного диска	30 мм
Высота реза при 90°/45°	90 мм / 63 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт
Частота вращения	3000 / 4000 / 5000 об/мин

Подрезной узел

Диаметр пильного диска	120 мм
Посадочный диаметр пильного диска	20 мм
Высота реза 90° / 45°	5 мм / 3 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя	8000 об/мин
Вес FKS200 / 280 / 320 / 380	850 / 900 / 950 / 1000 кг



Регулировка пильного диска и подрезной пилы.



Параллельный упор с системой точного позиционирования.

Форматно-раскроечные станки S315, S400

новинка

- **Форматно-раскроечные станки S315, S400** - предназначены для качественного и чистового раскроя щитов древесины, односторонних и двухсторонних ламинированных ДСП, ДВП и т.д., в том числе и панели облицованные декоративными пленками.
- **Новейшая система двухрядной роликовой каретки WEGOMA SWS-System** (патент Wegoma) - прецизионная настройка горизонтальных и вертикальных роликов обеспечивает высокую точность хода, плавность качения, отсутствие толчков и рывков. Обладает устойчивостью к скручиванию и деформации. Имеет длительный срок эксплуатации..
- **Пильные диски D=315 мм (S315) и D=400 мм (S400).** Регулировка высоты и наклона пильных дисков а также настройка паралельного упора осуществляется с помощью блока управления станка.
- **Блок управления** расположен на передней панели и оснащен жидкокристаллическим экраном с отличной контрастностью, на котором отчетливо видны настраиваемые параметры - высота и угол наклона основной пилы, подрезного узла а также настройка паралельного упора.
- **Подрезной узел** с внешней регулировкой высоты и наклона. Оснащен отдельным электродвигателем. Обеспечивает качественный рез без сколов и трещин.
- **Имеет 3 скоростных режима работы** (3000, 4000, 5000 об/мин - ременной привод).
- **Мощный электродвигатель основной пилы** - 4кВт (S315) и 5,5кВт (S400). Электродвигатель подрезного узла - 0,75кВт.
- **Телескопический поперечный упор** для распила заготовки до 3,2м.
- **Передвижной торцевой упор** для точного реза под углом.
- **Передвижной эксцентриковый зажим** для фиксации заготовки.
- **Откидной пылеуловитель** (S400).

Форматно-раскроечный станок S315 / S400



Панель управления станков серии S315, S400.

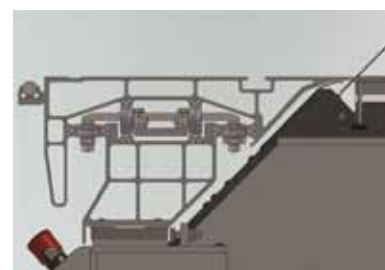


Номер для заказа	Описание
20500001	Форматно-раскроечный станок S315 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS20, длина 2,0м
20500002	Форматно-раскроечный станок S315 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS28, длина 2,8м
20500003	Форматно-раскроечный станок S315 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS32, длина 3,2м
20500004	Форматно-раскроечный станок S315 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS38, длина 3,8м
20500101	Форматно-раскроечный станок S400 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS20, длина 2,0м
20500102	Форматно-раскроечный станок S400 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS28, длина 2,8м
20500103	Форматно-раскроечный станок S400 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS32, длина 3,2м
20500104	Форматно-раскроечный станок S400 в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS38, длина 3,8м
20500900	Электроблок включения станка с каретки (доп.опция)
20500901	Электродвигатель 5,5 кВт
20500902	Дополнительный расширитель стола 1300 мм (доп.опция)
20500903	Электронный жидкокристаллический дисплей телескопического поперечного упора (доп.опция)
20500904	Массивные Опоры - для увеличения рабочей высоты до 910мм (доп.опция)
20500905	Подрезная система Quick-Ritz - для быстрой настройки необходимой ширины пропила (доп.опция)
20500906	STEG - дополнительный расширитель каретки (доп.опция)
20500907	Пневматическая прижимная траверса (доп.опция)
95000561	Передвижной эксцентриковый зажим для фиксации заготовки (доп.опция)
20500909	Сервис пакет - для работы с пильным диском на 400мм (пильный диск D=400мм, откидной пылеуловитель)
90000114	Передвижной торцевой упор для точного реза под углом (доп.опция)

Форматно-раскrojный станок S400NC с числовым программным управлением

новинка

- **Форматно раскrojный станок S400NC** с числовым программным управлением - предназначен для качественного чистового раскroя щитов древесины, односторонних и двухсторонних ламинированных ДСП, ДВП и т.д., в том числе и панели облицованные декоративными пленками. **Пильный диск D=400 мм.**
- **Электромеханическая настройка по высоте и наклону основного и подрезного узла а также параллельного упора.**
- **Новейшая система двухрядной роликовой каретки** WEGOMA SWS-System (патент Wegoma) - прецизионная настройка горизонтальных и вертикальных роликов обеспечивает высокую точность хода, плавность качения, отсутствие толчков и рывков. Обладает устойчивостью к скручиванию и деформации. Имеет длительный срок эксплуатации..
- **Электронный блок управления** расположен на подвижной консоли на уровне глаз и оснащен жидкокристаллическим экраном с отличной контрастностью, на котором отчетливо видны настраиваемые параметры.
- **Подрезной узел с электронной регулировкой** высоты и наклона. Оснащен отдельным электродвигателем. Обеспечивает качественный рез без сколов и трещин.
- **Откидной пылеуловитель** быстроразъемный (2х типов узкий и широкий)
- **Мощный электродвигатель основной пилы** - 5,5кВт. Электродвигатель подрезного узла - 0,75кВт.
- **Имеет 3 скоростных режима работы** (3000, 4000, 5000 об/мин - ременной привод).
- **Телескопический поперечный упор** для распила заготовки до 3,2м.



Двухрядная роликовая каретка WEGOMA SWS-System.



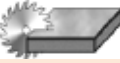
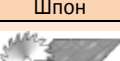
Панель управления станка S400NC.

Номер для заказа	Описание
20500201	Форматно-раскrojный станок S400NC в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS20, длина 2,0м
20500202	Форматно-раскrojный станок S400NC в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS28, длина 2,8м
20500203	Форматно-раскrojный станок S400NC в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS32, длина 3,2м
20500204	Форматно-раскrojный станок S400NC в комплекте с передвижной кареткой WEGOMA-System SWS38, длина 3,8м
20500900	Электроблок включения станка с каретки (доп.опция)
20500902	Дополнительный расширитель стола 1300 мм (доп.опция)
20500903	Электронный жидкокристаллический дисплей телескопического поперечного упора (доп.опция)
20500904	Массивные Опоры - для увеличения рабочей высоты до 910мм (доп.опция)
20500905	Подрезная система Quick-Ritz - для быстрой настройки необходимой ширины пропила (доп.опция)
20500906	STEG - дополнительный расширитель каретки (доп.опция)
20500907	Пневматическая прижимная траверса (доп.опция)
20500908	Система охлаждения (Aluminium)
95000561	Передвижной эксцентриковый зажим для фиксации заготовки (доп.опция)
90000114	Передвижной торцевой упор для точного реза под углом (доп.опция)

Рекомендуемое использование пыльных дисков

[illegible]

Рекомендуемый режим работы пильных дисков (об/мин)

Диаметр, мм	100	200	300	400	500	600	700	Скорость подачи м/сек
Мягкие породы дерева								
	12.000-20.000	6.000-10.000	4.000-6.600	3.000-5.000	2.400-4.000	2.000-3.200	1.700-2.800	60-100
Твердые породы дерева								
	10.000-17.000	5.000-8.500	3.200-5.600	2.500-4.250	2.000-3.400	1.600-2.800	1.450-2.400	50-85
Дерево с гвоздями								
	12.000-20.000	6.000-10.000	4.000-6.600	3.000-5.000	2.400-4.000	2.000-2.800	1.700-2.800	60-100
Клееный брус								
	10.000-18.000	5.000-9.000	3.200-6.000	2.500-4.500	2.000-3.600	1.600-3.000	1.450-2.500	50-90
МДФ								
	10.000-16.000	5.000-8.000	3.200-5.200	2.500-4.000	2.000-3.200	1.600-2.600	1.450-2.300	50-80
Односторонний ЛДСП								
	12.000-20.000	6.000-10.000	4.000-6.600	3.000-5.000	2.400-4.000	2.000-3.200	1.700-2.800	60-100
Двухсторонний ЛДСП								
	12.000-20.000	6.000-10.000	4.000-6.600	3.000-5.000	2.400-4.000	2.000-3.200	1.700-2.800	60-100
Газобетон								
	8.000-16.000	4.000-8.000	2.700-5.200	2.000-4.000	1.600-3.200	1.400-2.600	1.200-2.300	40-80
Напольный ламинат								
	10.000-16.000	5.000-8.000	3.200-5.200	2.500-4.000	2.000-4.000	1.650-2.600	1.450-2.300	50-80
Пластик, Плексиглас								
	3.000-8.000	1.500-4.000	1.000-2.700	750-2.000	600-1.600	500-1.400	450-1.200	15-40
Алюминий								
	10.000-14.000	5.000-7.000	3.200-4.600	2.500-3.500	2.000-2.800	1.650-2.300	1.450-2.000	50-70
Композитный материал								
	8.000-13.000	4.000-6.500	2.700-4.300	2.700-3.250	1.600-2.600	1.400-2.150	1.200-1.800	40-65
Листовая сталь и профиль								
	4.000-6.000	2.000-3.000	1.300-2.000	1.000-1.500	800-1.200	660-1.000	580-850	30-60
Профильные рейки, багет								
	12.000-20.000	6.000-10.000	4.000-6.600	3.000-5.000	2.400-4.000	2.000-3.200	1.700-2.800	60-100
Шпон								
	8.000-16.000	4.000-8.000	2.700-5.200	2.000-4.000	1.600-3.200	1.400-2.600	1.200-2.300	40-80

НМ-пильные диски WEGOMA

Благодаря лазерным антивибрационным прорезам все пильные диски с низким уровнем шума
Все пильные диски проходят динамическую балансировку и контроль биения

Пильные диски для алюминия

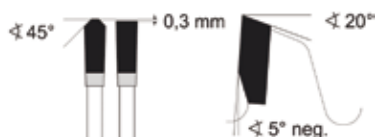
Серия 11 CE

Оборудование:

Торцовочные и ускоренные пилы

Применение:

Алюминий



Номер для заказа	Описание
96005009	250x3,2/2,2x30mm, Z=80 TF neg.
96005010	300x3,2/2,5x30mm, Z=96 TF neg.
96005011	400x3,3/2,8x32mm, Z=120 TF neg.

Пильные диски для ЛДСП

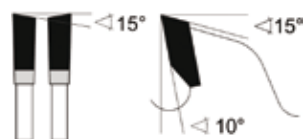
Серия 12 CE

Оборудование:

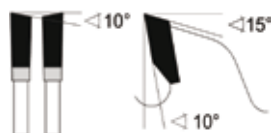
Ручные циркулярные пилы

Применение:

Односторонние - ламинированные панели, Биламинат, профили МДФ



Номер для заказа	Описание
96000549	160x2,4/1,6x20mm, Z=48 WZ



Номер для заказа	Описание
96000550	230x2,5/1,8x30mm, Z=36 WZ

Подрезные - однокорпусные пильные диски

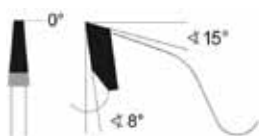
Серия 16-A CE

Оборудование:

Форматно-раскроечные станки

Применение:

Ламинированные панели



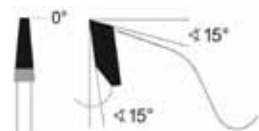
Номер для заказа	Описание
96005004	120x3,1/4,3x20mm, Z=24 K

Оборудование:

Форматно-раскроечные станки

Применение:

Ламинированные панели



Номер для заказа	Описание
96005005	120x3,1/4,3x22mm, Z=24 K

Подрезные - двухкорпусные пильные диски

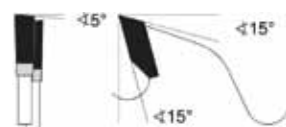
Серия 16-B CE

Оборудование:

Форматно-раскроечные станки

Применение:

Ламинированные панели



Номер для заказа	Описание
95000145	80x2,8-3,6x20mm, Z=2x12 WZ
90000120	120x2,8-3,6x22mm, Z=2x12 WZ
95000140	120x2,8-3,6x20mm, Z=2x12 WZ

Пильные диски универсальные

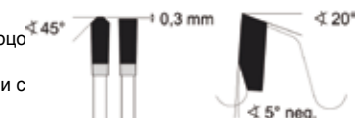
Серия 17 CE

Оборудование:

Ручные - циркулярные и торцо

Применение:

Цветные металлы, пластик и с материалы



Номер для заказа	Описание
96005006	160x2,8/2,0x20mm, Z=42 TF neg.
96005007	190x2,8/2,0x30mm, Z=54 TF neg.
96005008	216x2,8/2,0x30mm, Z=60 TF neg.
95005012	260x2,4/1,8x30mm, Z=68 TF neg.

Пильные диски для ЛДСП

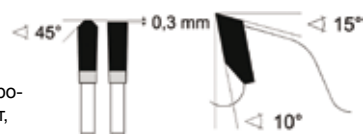
Серия 20 CE

Оборудование:

Форматно-раскроечные станки

Применение:

Односторонние - ламинированные панели, Биламинат, профили МДФ



Номер для заказа	Описание
96005001	250x2,6/1,6x30mm, Z= 72 TF
96005002	300x3,2/2,2x30mm, Z= 96 TF
96005003	350x3,5/2,5x30mm, Z=108 TF

Пильные диски для Corian

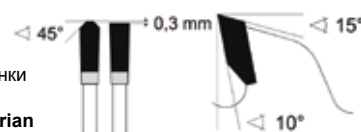
Серия 19 CE

Оборудование:

Ручные - циркулярные и торцовочные пилы, Форматно-раскроечные станки

Применение:

Искусственный камень - Corian



Номер для заказа	Описание
96005017	160x2,2/1,6x20mm, Z=48 TF
96005018	300x3,2/2,2x30mm, Z=72 TF

НМ-пильные диски WEGOMA

Благодаря лазерным антивибрационным прорезам все пильные диски с низким уровнем шума
Все пильные диски проходят динамическую балансировку и контроль биения

Пильные диски для строительного назначения

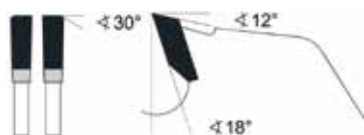
Серия 21 

Оборудование:

Ручные - циркулярные и торцовочные пилы

Применение:

Дерево с гвоздями, Газобетон, Пенобетон, Гераклит, Композитный материал, Строительный материал с гранитной крошкой



Номер для заказа	Описание
96005020	160x2,2/1,6x20mm, Z=48 FWF
96005021	300x3,2/2,2x30mm, Z=72 FWF

Пильные диски - DIA с алмазными насадками неограниченный срок эксплуатации

Серия 14 

Оборудование:

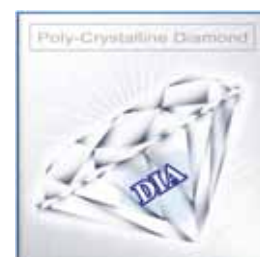
Ручные - циркулярные и торцовочные пилы

Применение:

Искусственный камень - Corian, Цементно стружечная плита, Газобетон, Ламинат, Гераклит



Номер для заказа	Описание
96005019	160x2,2/1,6x20mm, Z= 8 FL
95005021	300x2,2/1,6x30mm, Z=30 FL
95005020	300x2,2/1,6x30mm, Z=48 FL



Пильные диски для стали

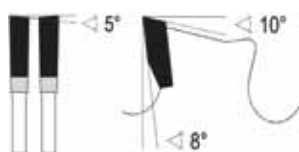
Серия 24 

Оборудование:

Ручные циркулярные пилы

Применение:

Стальные профили, Листовая сталь, Алюминий



Номер для заказа	Описание
96005013	160x2,2/1,6x20mm, Z=30 WZ
96005014	190x2,2/1,6x30mm, Z=38 WZ

Пильные диски для стали

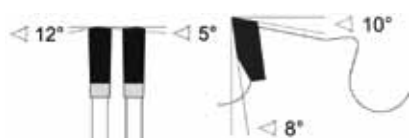
Серия 24 

Оборудование:

Ручные циркулярные пилы

Применение:

Стальные профили, Листовая сталь, Алюминий



Номер для заказа	Описание
96005015	250x2,2/1,8x30mm, Z=48 WWF
96005016	305x2,2/1,8x25,4mm, Z=80 WWF



Полуавтоматическая двойная усорезная пила DS100 для обработки древесины, пластика, алюминиевого профиля и металла

- Высокая точность реза, обеспечиваемая пневматической подачей пильного диска;
- Высокая скорость обработки за счет одновременной торцовки профиля с 2 сторон;
- Возможность обработки длинных заготовок за счет дополнительной опоры;
- Комфорт в работе за счет передвижного эргономичного пульта управления;
- Высокая надежность оборудования за счет использования инновационных технологий;



Благодаря высокой точности реза идеально подходит для производства пластиковых окон, рамочных фасадов (алюминиевых и МДФ) и др.

Технические особенности двухголовой усорезной пилы DS100:

- Диапазон угла поворота пилы от 45°- 90°-135° и наклона от 0° до 45°. Пилы бесступенчато поворачиваются в обе стороны;
- Опорный стол выполнен из серого чугуна, пильный узел перемещается свободно;
- Станок оснащен вертикальными пневмоприжимами (горизонтальные - дополнительная опция);
- Точная градуировка и линейка для настройки угла резки и длины заготовки;
- Удобная по размерам и хорошо читаемая шкала с измерительной лупой для точного пропила (цифровой индикатор - дополнительная комплектация);

ДВУХГОЛОВАЯ УСЕРЕЗНАЯ ПИЛА

Номер для заказа	Описание
20100450	Двухголовая усерезная пила DS100 в комплекте с пневматической вертикальной системой зажимов
95005600	Горизонтальная система зажимов (доп. комплектация)
95005601	Система охлаждения (доп. комплектация)
95005602	Цифровой индикатор (доп. комплектация)
95005603	Роликовый транспортер длиной 4500 мм (доп. комплектация)
96000600	Пильный диск Wegoma HM 330x3,4x30 Z100 с повышенным ресурсом работы
96000601	Пильный диск Wegoma HM 330x3,4x30 Z84 с повышенным ресурсом работы



Угол поворота	Угол наклона 45°				Угол наклона 90°			
	90°	Ø 90 мм	90 x 90 мм	145 x 90 мм	90°	Ø 90 мм	90 x 90 мм	145 x 90 мм
	135°	Ø 50 мм	50 x 50 мм	145 x 50 мм	135°	Ø 90 мм	90 x 90 мм	100 x 90 мм
	45°	Ø 50 мм	50 x 50 мм	145 x 50 мм	45°	Ø 90 мм	90 x 90 мм	100 x 90 мм

CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	2 x 2.2 кВт
Частота вращения пильного диска	2800 об/мин ⁻¹
Угол поворота пильного узла	45°/90°/135°
Угол наклона пильного узла	0° - 45°
Макс. длина заготовки:	3300 мм
Мин. длина заготовки:	360 мм
Габариты станка длина / ширина / высота	3720 x 800 x 1500 мм
Давление воздуха	6,5 бар
Расход воздуха	100 л/мин
Вес	600 кг



Шлифовальный станок для обработки древесины KS2250

Шлифовальный станок для обработки древесины с механической вибрацией, не требующей обслуживания. Шлифовальная лента 2250 x 150 мм.



Комплект поставки:

- Механическая вибрация шлифовального узла, не требующая технического обслуживания!
- Станина станка из листовой стали – 500 x 300 мм..
- Алюминиевый, регулируемый по высоте, рабочий стол – 620 x 220 мм.
- Угол наклона шлифовального узла – 0° - 90°.
- Точная установка угла с фиксацией шлифовального узла.
- Угловой упор с бесступенчатой настройкой.
- Адаптер для подключения пылеудалющего аппарата диаметром Ø 100 мм.
- Легкая замена шлифовальной ленты.
- KS2250P с увеличенной станиной - 500 x 500 мм.
- KS2250P с рабочим столом - 690 x 280 мм.

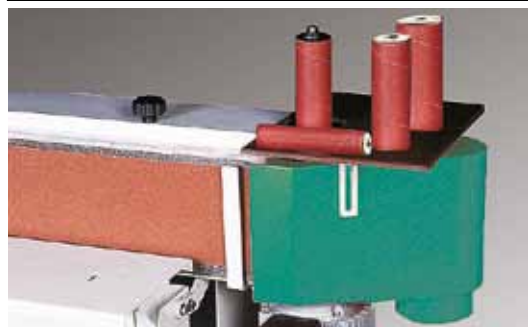
Опции:

- Дополнительный рабочий стол с устройством для обработки закругленных заготовок. Поставляется в комплекте с шлифовальным стержнем и резиновыми валиками диаметром Ø30,40,50,60 мм.

CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность двигателя ленты	2.25 кВт
Частота вращения двигателя	3400 об/мин
Скорость ленты	20 м/сек.
Рабочий стол	620x220 мм
Размеры ленты	2250x150 мм
Габариты станка (LxBxH)	1250x550x1150 мм
Вес	105 кг



Дополнительный рабочий стол с устройством для обработки закругленных заготовок, шлифовальный стержень и резиновые валики диаметром Ø 30,40,50,60мм.



KS2250P



Номер для заказа	Описание
23106437	Шлифовальный станок KS2250
23106443	Шлифовальный станок KS2250P в более массивном исполнении с увеличенной станиной и рабочим столом
95000988	Дополнительный рабочий стол с устройством для обработки закругленных заготовок, шлифовальный стержень и резиновые валики диаметром Ø 30,40,50,60мм.

Шлифовальный станок для обработки древесины KS2400

Шлифовальный станок для обработки древесины с электромеханической вибрацией, не требующей обслуживания. Шлифовальная лента 2400 x 150 мм.

Комплект поставки:

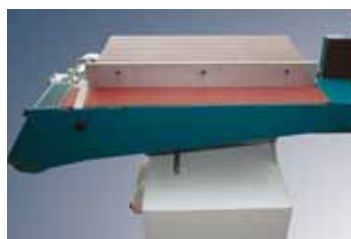
- **Электромеханическая вибрация шлифовального узла**, не требующая технического обслуживания!
- **Дополнительный рабочий стол** с устройством для обработки закругленных заготовок, адаптер для подключения пылеудаляющего аппарата. Шлифовальный стержень и резиновые валики диаметром Ø 30, 40, 50 und 60 мм.
- **Отключаемый узел вибрации**
- **Устойчивая, стабильная, стальная конструкция станка** (вес станка 260 кг)
- **Массивный рабочий стол**, регулируемый по высоте с помощью давления газа. Возможность перемещения шлифовальной ленты (вперед, назад).
- **Угол наклона шлифовального узла** – 0° - 90°.
- **Точная установка угла** с фиксацией шлифовального узла.
- **Угловой упор** с бесступенчатой настройкой и передвижной линейкой.
- **Адаптер** (слева и справа) для подключения пылеудаляющего аппарата диаметром Ø 100 mm.
- **Возможность перемещения** станка с помощью подъемной тележки.



CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность двигателя ленты	2,25 кВт
Мощность вибрационного двигателя	0,25 кВт
Скорость ленты	15 м/сек
Рабочий стол	700x300 мм
Рабочая высота стола	890 мм
Размеры ленты	2400x150 мм
Габариты станка (LxBxH)	1450x600x1200 мм
Вес	260 кг



Угол наклона шлифовального узла от 0° до 90°.



Оснащен угловым упором большого размера. Обработка закругленных заготовок.



Шлифование с помощью натяжного вала ленты или устройства для обработки закругленных заготовок.



Удобная транспортировка станка.



Номер для заказа	Описание
------------------	----------

23106441	Шлифовальный станок KS2400
----------	----------------------------

Шлифовальный станок для обработки древесины KS2600

Шлифовальный станок для обработки древесины с электромеханической вибрацией, не требующей обслуживания. Шлифовальная лента 2600 x 200 мм. Возможность переоборудования станка в шлифовальный станок для обработки шпона.



Комплект поставки:

- Большая поверхность шлифовальной ленты – 2600 x 200 мм.
- Электромеханическая вибрация шлифовального узла, не требующая технического обслуживания!
- Дополнительный рабочий стол с устройством для обработки закругленных заготовок, адаптер для подключения пылеудаляющего аппарата. Шлифовальный стержень и резиновые валики диаметром Ø 30, 40, 50 и 60 мм.
- Цифровой индикатор для установки точного угла наклона шлифовального узла.
- Возможность простого переоборудования станка в шлифовальный станок для обработки шпона.
- Устойчивая, стабильная, стальная конструкция станка (вес станка 405 кг)
- Массивный рабочий стол, регулируемый по высоте с помощью давления газа. Возможность перемещения шлифовальной ленты (вперед, назад).
- Шлифовальный узел оснащен цифровым индикатором, имеет угол наклона от 0° до 90°.
- Точная установка угла с фиксацией шлифовального узла.
- Угловой упор с бесступенчатой настройкой и передвижной линейкой.
- Адаптер (слева и справа) для подключения пылеудаляющего аппарата диаметром Ø 100 мм.
- 2 штепсельных розетки 400 В на корпусе станка.
- Удобная транспортировка станка с помощью подъемной тележки.

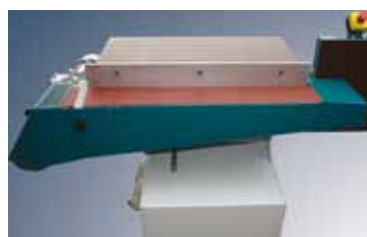
Опции:

- Дополнительная оснастка для обработки шпона
- Консоль для крепления механизма подачи

CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Угол поворота шлифовальной ленты	0°-90°
Мощность двигателя ленты	2,2 кВт
Мощность вибрационного двигателя	0,25 кВт
Длина хода при вибрации	15 мм
Диаметр шлифовального барабана	75 мм
Диаметр шлифовальной втулки	30-40-50-60 мм
Скорость ленты	15 м/сек
Рабочий стол	935x460 мм
Дополнительный рабочий стол	350x350 мм
Рабочая высота стола	890 мм
Размеры ленты	2600x200 мм
Габариты станка (LxВxН)	1700x800x1150 мм
Патрубок аспирационный	2 x Ø100 мм
Вес	405 кг



Угол наклона шлифовального узла от 0° до 90°.



Оснащен угловым упором большого размера.



В любое время возможно переоборудование в шлифовальный станок для обработки шпона.



Неограниченные возможности шлифования с помощью натяжного валка ленты или устройства для обработки закругленных заготовок.

Номер для заказа	Описание
23106406	Кромко-шлифовальный станок KS2600
92000388	Консоль для крепления механизма подачи обрабатываемого изделия
92000029	Комплект приспособлений для обработки шпона

Кромко-шлифовальный станок для обработки шпона KS2600FU

Шлифовальный станок для обработки древесины с электромеханической вибрацией, не требующей обслуживания. Шлифовальная лента 2600 x 200 мм. Возможность переоборудования станка в шлифовальный станок для обработки древесины.

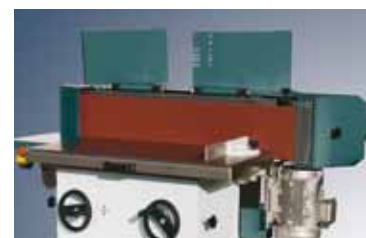
Комплект поставки:

- **Возможность переоборудования** станка в шлифовальный станок для обработки древесины.
- **Большая поверхность шлифовальной ленты** – 2600 x 200 мм.
- **Электромеханическая вибрация шлифовального узла**, не требующая технического обслуживания!
- **Дополнительный рабочий стол** с устройством для обработки закругленных заготовок, адаптер для подключения пылеудалющего аппарата. Шлифовальный стержень и резиновые валики диаметром Ø 30, 40, 50 и 60 мм.
- **Цифровой индикатор** для установки точного угла наклона шлифовального узла.
- **Устойчивая, стабильная, стальная конструкция** станка (вес станка 405 кг)
- **Массивный рабочий стол**, регулируемый по высоте с помощью давления газа. Возможность перемещения шлифовальной ленты (вперед, назад)..
- **Шлифовальный узел** оснащен цифровым индикатором, имеет угол наклона от 0° до 90°.
- **Точная установка угла** с фиксацией шлифовального узла.
- **Угловой упор** с бесступенчатой настройкой и передвижной линейкой.
- **Адаптер** (слева и справа) для подключения пылеудалющего аппарата диаметром Ø 100 mm.
- **2 штепсельных розетки 400 В** на корпусе станка.
- **Удобная транспортировка** станка с помощью подъемной тележки.

Высота шлифовальной ленты 200 мм



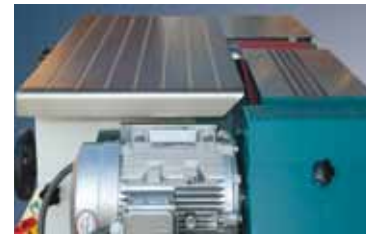
Шлифование на натяжном валке ленты.



Возможность переоборудования в шлифовальный станок для обработки древесины.



Легкая и быстрая смена шлифовальных лент.



Регулируемый по высоте рабочий стол с плоскостью скольжения, угол наклона шлифовального узла от 0° до 90°.

CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Угол поворота шлифовальной ленты	0°-90°
Мощность двигателя ленты	2,2 кВт
Мощность вибрационного двигателя	0,25 кВт
Длина хода при вибрации	15 мм
Диаметр шлифовального барабана	75 мм
Диаметр шлифовальной втулки	30-40-50-60 мм
Скорость ленты	15 м/сек
Рабочий стол	935x460 мм
Дополнительный рабочий стол	350x300 мм
Рабочая высота стола	890 мм
Размеры ленты	2600x200 мм
Габариты станка (LxВxН)	1700x1000x1150 мм
Патрубок аспирационный	2x Ø100 мм
Вес	415 кг

Номер для заказа	Описание
23106402	Кромко-шлифовальный станок KS2600FU

Шлифовальные втулки, длина 150 мм



Шлифовальные втулки D=30 мм

Номер для заказа	Описание
96014621	Шлифовальная втулка D=30x150 мм зернистость 60
96014631	Шлифовальная втулка D=30x150 мм зернистость 80
96014641	Шлифовальная втулка D=30x150 мм зернистость 100
96014640	Шлифовальная втулка D=30x150 мм зернистость 120

Шлифовальные втулки D=40 мм

96014651	Шлифовальная втулка D=40x150 мм зернистость 60
96014661	Шлифовальная втулка D=40x150 мм зернистость 80
96014671	Шлифовальная втулка D=40x150 мм зернистость 100
96014681	Шлифовальная втулка D=40x150 мм зернистость 120

Шлифовальные втулки D=50 мм

96014691	Шлифовальная втулка D=50x150 мм зернистость 60
96014701	Шлифовальная втулка D=50x150 мм зернистость 80
96014711	Шлифовальная втулка D=50x150 мм зернистость 100
96014721	Шлифовальная втулка D=50x150 мм зернистость 120

Шлифовальные втулки D=60 мм

96014731	Шлифовальная втулка D=60x150 мм зернистость 60
96014741	Шлифовальная втулка D=60x150 мм зернистость 80
96014751	Шлифовальная втулка D=60x150 мм зернистость 100
96014761	Шлифовальная втулка D=60x150 мм зернистость 120



Резиновые валики D=30, 40, 50, 60 мм.
для моделей KS2250, KS2400, KS2580, KS2640FU, KS2700,
KS2700FU, TB319, TB600, TB652, TB66, TB325

Номер для заказа	Описание
92106671	Резиновый валик D=30мм
92106681	Резиновый валик D=40 мм
92106691	Резиновый валик D=50 мм
92106701	Резиновый валик D=60 мм

Шлифовальные ленты, основа - текстиль на бакелитовой связке



Шлифовальные ленты для модели KS2250 - высота 150 мм

Номер для заказа	Описание
96000006	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2250 мм зернистость 80
96000007	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2250 мм зернистость 100
96000008	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2250 мм зернистость 120
96000024	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2250 мм зернистость 150

Шлифовальные ленты для модели KS2400 - высота 150 мм

96015261	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2400 мм зернистость 80
96015281	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2400 мм зернистость 100
96015291	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2400 мм зернистость 120
96015301	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2400 мм зернистость 150

Шлифовальные ленты для модели KS2580, KS2640FU высота 150 мм

96015216	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2600 мм зернистость 80
96015217	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2600 мм зернистость 100
96015218	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2600 мм зернистость 120

Шлифовальные ленты для модели KS2580, KS2640FU - 2600 высота 200 мм

96015313	Шлифовальная лента на тканевой основе 200x2600 мм зернистость 80
96015323	Шлифовальная лента на тканевой основе 200x2600 мм зернистость 100
96015333	Шлифовальная лента на тканевой основе 200x2600 мм зернистость 120

Шлифовальные ленты для модели KS2700, KS2700FU, TB319 высота 150 мм

96015361	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2700 мм зернистость 80
96015371	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2700 мм зернистость 100
96015381	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2700 мм зернистость 120
96015391	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2700 мм зернистость 150
96015401	Шлифовальная лента на тканевой основе 150x2700 мм зернистость 180



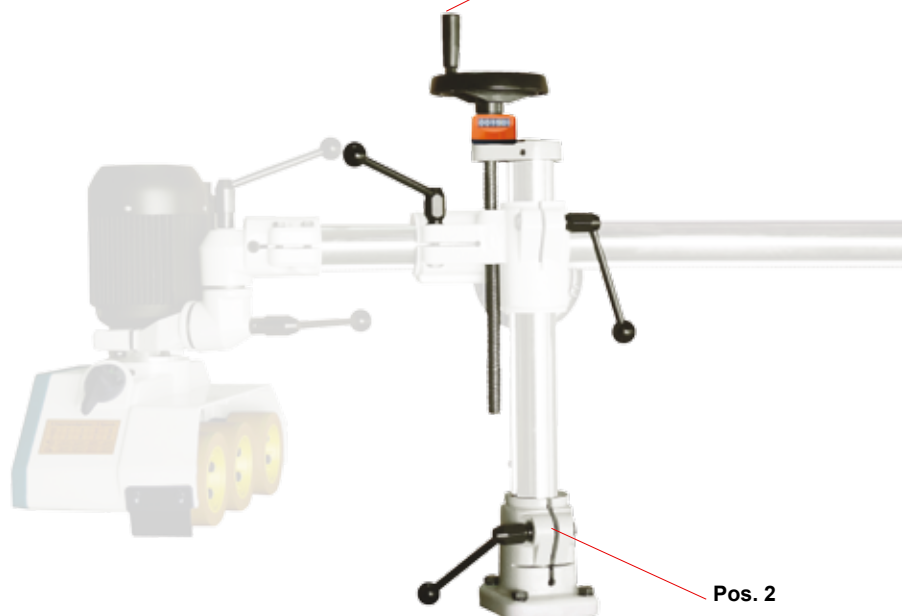
Комплект шлифовальных валиков для моделей KS2250, KS2400, KS2580, KS2640FU, KS2700, KS2700FU, TB319, TB600, TB652, TB66, TB325 состоит из:

Номер для заказа	Описание
921000010	Шпиндель, резиновые валики D=30, 40, 50, 60мм

Комплект дополнительного оснащения для всех стандартных штативов WEGOMA

Поз. 1

новинка



CE

Позиция	Номер для заказа	Описание
Поз. 1	95000611	Комплект доп.оснащения 1: индикатор положения, маховик, защитный кожух, резьбовой шток и зажимной рычаг
Поз. 2	95000612	Комплект доп.оснащения 2: подошва штатива с зажимным рычагом

Преобразователь частоты с электронной бесступенчатой регулировкой скорости подачи от 0,3 до 40 м/мин. Подходит для автоподатчиков WEGOMA: VS38, VS48, VS68, VS34K, VS24, VS54, VS54CI, VS88CI.

Комплект поставки:

Электрошкаф со встроенным электронным преобразователем частоты, 5 метров кабеля

Выключатель

Электронная регулировка скорости подачи от 0,3 до 40 м/мин

вперед/назад

новинка



CE

Номер для заказа	Описание
96000199	Электронный преобразователь частоты (доп.комплектация)

Штатив с электромеханическим приводом EST100

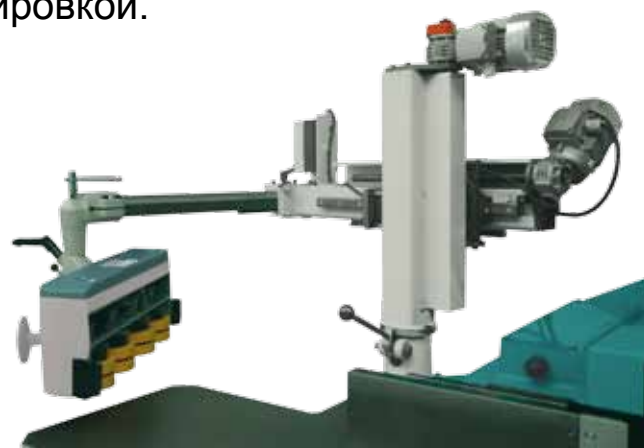
новинка

Универсальный штатив для автоподатчиков с горизонтальной и вертикальной регулировкой.

Универсальный штатив для автоподатчиков с горизонтальной и вертикальной электромеханической регулировкой. Может использоваться как с автоподатчиками WEGOMA, так и с автоподатчиками других производителей.

Комплект поставки:

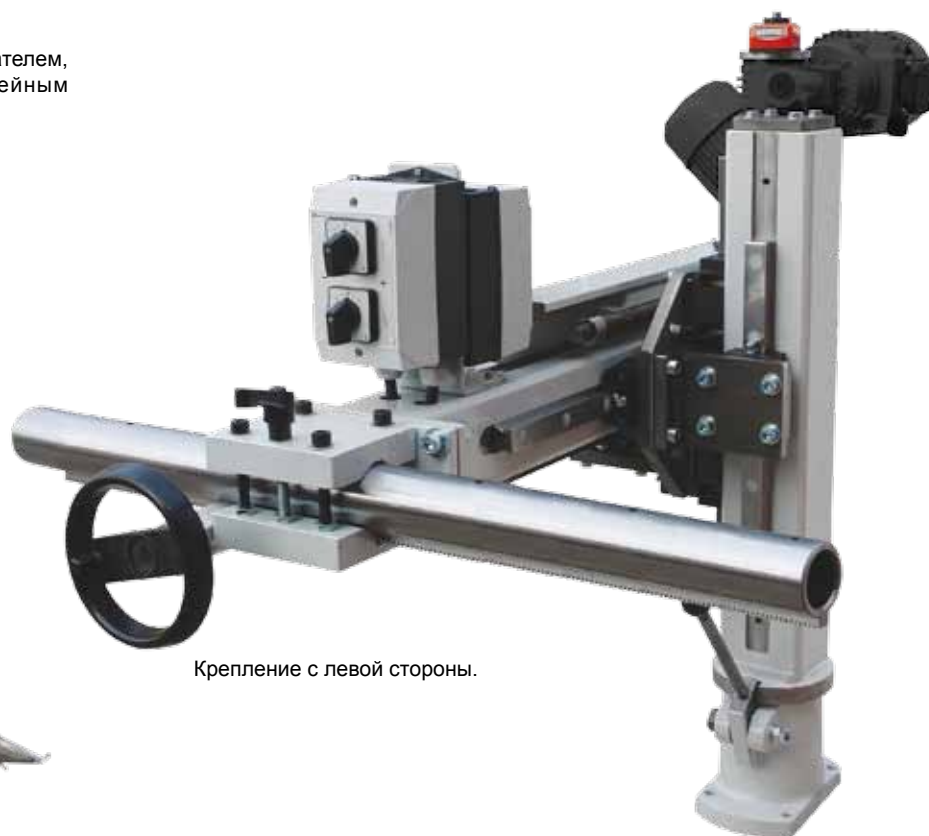
- Два редукторных электродвигателя – электромеханическая горизонтальная (400 мм) и вертикальная (240 мм) регулировка с помощью переключателя.
- Механический цифровой дисплей обеспечивает точную и быструю настройку высоты заготовки.
- Рычаг для фиксации заготовки дает возможность легко и просто менять инструмент.
- Массивные литая конструкция рассчитана на жесткие условия эксплуатации. Вес стойки 90 кг.
- Не требующая обслуживания линейная направляющая.
- Распределительная коробка с переключателем, защитным автоматом двигателя и линейным выключателем.
- EST100-R – Крепление с правой стороны.
- EST100-L – Крепление с левой стороны.



Рычаг для быстрой фиксации штатива в рабочем положении. Дает возможность для быстрого и удобного поворота штатива назад для смены режущего инструмента.



Блок управления: горизонтальная и вертикальная регулировка с помощью переключателей.



Крепление с левой стороны.



Номер для заказа.	Описание
95000610	Штатив EST100-R с горизонтальной и вертикальной электромеханической регулировкой. Крепление с правой стороны.
95005611	Штатив EST100-L с горизонтальной и вертикальной электромеханической регулировкой. Крепление с левой стороны.

Автоподатчик VS30

CE

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	0,09 кВт
Ширина роликов	30 мм
Диаметр роликов	76 мм
Количество осей	3
Ход рессоры ролика	16 мм
Макс. высота прохода	50 мм
Скорость вправо/влево	бесступенчато 2-12 м/мин
Вес	10,5 кг



Номер для заказа	Описание
34105072	Автоподатчик VS30W, 230В, со штативом
92105214	Подающий ролик 76x30 мм
92105213	Быстрозажимное приспособление для автоподатчика

Автоподатчик VS32



CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц или 230В
Мощность	0,18 кВт
Ширина роликов	30 мм
Диаметр роликов	80 мм
Количество осей	3
Ход рессоры ролика	18 мм
Макс. высота прохода	150 мм
Скорость вправо/влево	5-6, 5-8-11 м/мин
Вес	20 кг



Номер для заказа	Описание
34105071	Автоподатчик VS32D, 400В, со штативом (400В трехфазного тока)
34105061	Автоподатчик VS32W, 220В, со штативом (230В переменного тока)
92105211	Подающий ролик 80x28 мм
92100011	Сменный блок шестерен для скорости от 3,5 до 16 м/мин
92105213	Быстрозажимное приспособление для автоподатчика

Автоподатчик VS33

CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,37 кВт
Ширина роликов	50 мм
Диаметр роликов	100 мм
Количество осей	3
Ход рессоры ролика	18 мм
Макс. высота прохода	150 мм
Скорость вправо/влево	2-3-4-7-14-17-28-33 м/мин
Вес	45 кг



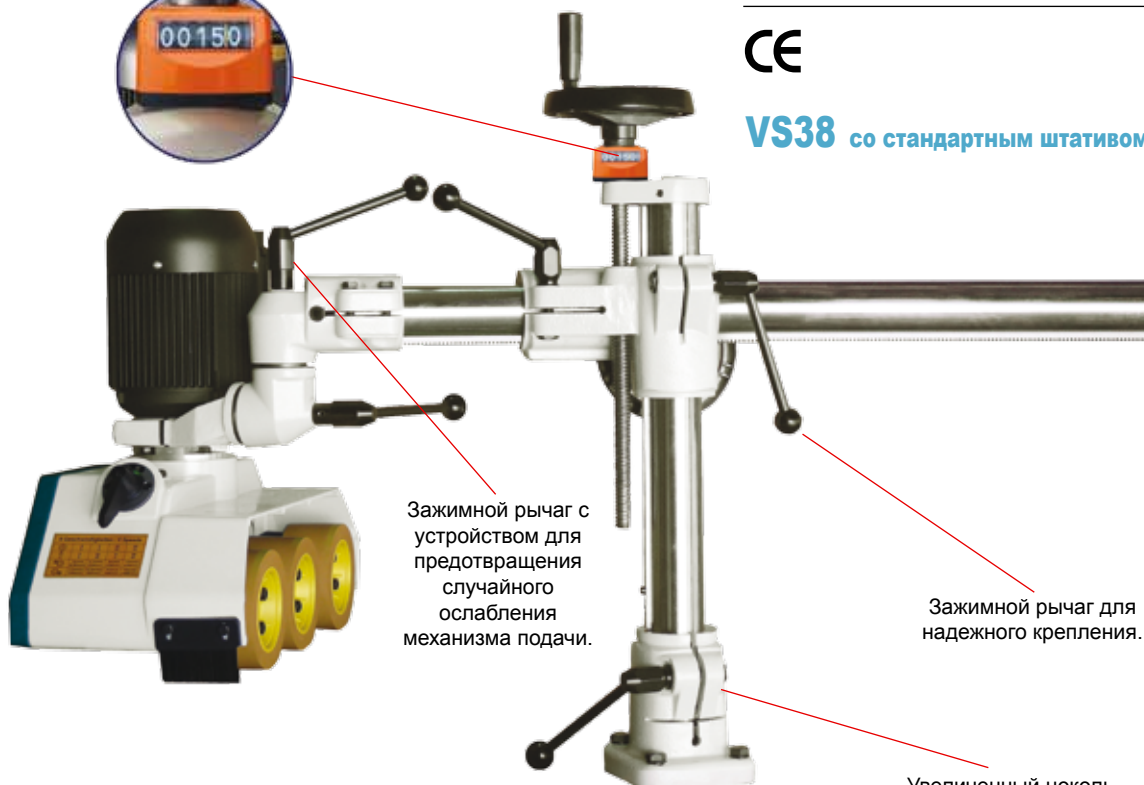
Номер для заказа	Описание
34106000	Автоподатчик VS33, со штативом
92105212	Подающий ролик 100x50 мм

новинка

Мы довели до совершенства наш стандартный штатив!

Штатив стандартный PLUS

Быстрая и точная настройка высоты обеспечивается с помощью цифрового дисплея.



Зажимной рычаг с устройством для предотвращения случайного ослабления механизма подачи.

Зажимной рычаг для надежного крепления.

Увеличенный цоколь обеспечивает большую стабильность и устойчивость автоподатчика.

VS48 со стандартным штативом PLUS



Простая смена блока шестерни для дополнительной скорости.

Технические характеристики моделей VS38/VS48/VS68

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт
Ширина роликов	60 мм
Диаметр роликов	120 x 60 мм
Количество осей	3/4/6
Ход ресоры ролика	20 мм
Макс. высота прохода	220 мм
Скорость вправо/влево	2-4-5,5-6,7-11-13-16,5-33 м/мин
Горизонтальная консоль	1050 мм
Вес	70/75/82 кг

CE

VS38 со стандартным штативом PLUS

VS68 со стандартным штативом PLUS



Высокопроизводительный автоподающий механизм, обладающий 8 скоростными режимами. Комплектуется как 3-х осевой (VS38), 4-х осевой (VS48) и 6-ти осевой (VS68).

Комплект поставки:

- **8 скоростных режимов**, из которых 4 без смены шестерни. Металлическая коробка передач с упрочненными шестернями
- **3 (VS38), 4 (VS48) или 6 подающих роликов (VS68)** – долговечные PU-ролики 120 x 60 мм со сменными резиновыми валиками.
- **Горизонтальная и вертикальная регулировка.**
- **Вращение против и по часовой стрелке.**
- **Равномерная скорость** обеспечивает высокую производительность двигателя без потери мощности.
- **Стабильная и мощная конструкция** рассчитана на любые условия эксплуатации.
- **Горизонтальная консоль - 1050 мм.**
- **Теперь в стандартном штативе PLUS** - цифровой дисплей, зажимной рычаг для крепления, усиленная подошва штатива для обеспечения ещё большей стабильности и устойчивости автоподатчика.

Опции:

- **Монтажный комплект для машин с суппортом.**
- **Сменный блок шестерен для скорости 1,5–41 м/мин.**
- **Подающие ролики** – различные варианты поставок.



Номер для заказа	Описание
34106040	Автоподатчик VS38, со стандартным штативом PLUS
34106085	Автоподатчик VS48, со стандартным штативом PLUS
34106095	Автоподатчик VS68, со стандартным штативом PLUS
34106035	Автоподатчик VS38, со стандартным штативом
34106082	Автоподатчик VS48, со стандартным штативом
34106091	Автоподатчик VS68, со стандартным штативом
34106031	Автоподатчик VS38, без штатива
34106081	Автоподатчик VS48, без штатива
34106092	Автоподатчик VS68, без штатива
34106036	Автоподатчик VS38, с комфортным штативом
34106083	Автоподатчик VS48, с комфортным штативом
95105650	Стандартный штатив PLUS (консоль 1050 мм)
95105621	Стандартный штатив (консоль 1050 мм)
95105623	Комфортный штатив (консоль 1050 мм)
96000330	Приставное устройство для фрезера Martin T26
92105871	Подающий ролик (стандартный) 120x60 мм (с алюминиевым сердечником)
92105872	Подающий ролик со сменным резиновым валиком
92105873	Резиновый валик

Автоподатчик Variomatic3N + 4N

с переменной скоростью от 2 до 18 м/мин.

Прост в использовании при вращении и повороте.

Удобный и надежный в эксплуатации. Поставляется как 3-х осевой (Variomatic3N) или 4-х осевой (Variomatic4N).

ОПЦИИ:

- Монтажный комплект для машин с суппортом.
- Подающие ролики – различные варианты поставок.



Быстрая настройка по высоте заготовки с помощью хорошо читаемой шкалы.

Комплект поставки:

- Переменная скорость от 2 до 18 м/мин.
- Простая и легкая регулировка по высоте с помощью маховика и шкалы с зубчатой рейкой.
- Легкое поворачивание и позиционирование благодаря Методу-Lock-системе. После поворота в нужном направлении подающий механизм возвращается в исходное положение.
- Легкая и простая переустановка из горизонтального в вертикальное положение.
- Вращение против и по часовой стрелке.
- Равномерная скорость обеспечивает высокую производительность двигателя без потери мощности.
- Мощный стопорный рычаг.
- Горизонтальная консоль до 1050 мм.

Variomatic4N



Номер для заказа	Описание
34000052	Автоподатчик Variomatic3N, с комфортным штативом
34000053	Автоподатчик Variomatic3N, без штатива
34000054	Автоподатчик Variomatic4N, с комфортным штативом
34000055	Автоподатчик Variomatic4N, без штатива
95117341	Комфортный штатив (консоль 1050 мм)
92117341	Подающий ролик 120x25 мм (стандартный) (применим также с Elu MVA34)
92000334	Подающий ролик для плит с покрытием 120x25 мм
92000094	Стальной профильный ролик 120x25 мм
92000269	Присоединительное устройство для фрезера Martin T26
92000335	Адаптер для подающего ролика 120x60 мм

CE

Технические характеристики для Variomatic 3N/4N

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,56 кВт
Ширина роликов	2 x 25 мм
Диаметр роликов	120x 25 мм
Количество осей	3/4
Межосевое расстояние	138/144 мм
Макс. высота прохода	220 мм
Скорость вправо/влево	2-18 м/мин
Вес	75/87 кг

Variomatic3N



Для увеличения тяги подающие ролики 120x60 мм можно устанавливать с подходящим адаптером (дополнительная комплектация).

Стальной профильный ролик 120x25 мм для заготовок с шероховатой поверхностью (дополнительная комплектация).

Подающий ролик 120x25 мм (дополнительная комплектация).



Особенно часто автоподатчик Variomatic3N + 4N используется с фрезером Martin T26 CNC. Автоподатчик имеет надежную и прочную конструкцию, функциональное управление и бесступенчатое регулирование скорости,



а также простое и не вызывающее затруднений поворотное устройство на 180° (ослабить рукоятку зажима и оттянуть фиксирующий шток).



Данный автоподатчик идеально подходит для фрезеров с CNC- управлением.



CE

Автоподатчик для копирования VS18/180

Автоподатчик для копирования: предназначен для циркулярных пил, фрезерных и кромкооблицовочных станков. Используется для подачи круглых заготовок, овальных столешниц, сидений для стульев, дугообразных изделий и т.д. Мощное протягивание позволяет эксплуатировать автоподатчик в массовом серийном производстве.

Технические характеристики	VS18/180	VS18/120
Напряжение	400В, 50/60 Гц	
Мощность	0,37 кВт	0,18 кВт
Ширина роликов	40 мм	25 мм
Диаметр роликов	180 мм	120 мм
Количество осей	1	
Макс. высота прохода	220 мм	
Скорость модели VS18/180	2,2/2,9/4,4/5,8/7,4/9,8/14,8/19,7 м/мин	
Скорость модели VS18/120	4/6/8/11/13/17/22/33 м/мин	
Вес	54 кг	32 кг



VS18/120



Номер для заказа	Описание
34106044	Автоподатчик VS18/120, со штативом
34106045	Автоподатчик VS18/180, со штативом
92117341	Подающий ролик 120x25 мм (VS18/120)
92116761	Подающий ролик 180x40 мм (VS18/180)

Автоподатчик по кривой VS34K

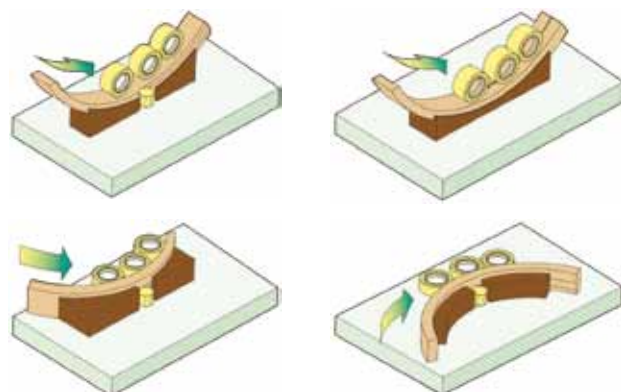
Легкая транспортировка криволинейных заготовок. Регулируемые ролики настраиваются на минимальный радиус от 300 мм. Может эксплуатироваться как вертикально, так и горизонтально.

CE

Технические характеристики	
Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт
Ширина роликов	60 мм
Диаметр роликов	120 мм
Количество осей	3
Макс. высота прохода	200 мм
Скорость	4/8/11/22 м/мин
Вес	73 кг



Рукоятка управления для настройки минимального диаметра радиуса 300 мм.



Примеры использования

Номер для заказа	Описание
34105602	Автоподатчик VS34K, со штативом

Автоподатчик для ленточной пилы VS26

Предназначен для использования с ленточной пилой диаметром от 400 до 700 мм. **Является самым легким механизмом подачи в мире.** Используется с максимальной высотой прохода до 200 мм. Расстояние от пильного полотна для упора составляет 100 мм. От подающего ролика до пильного полотна максимум 100 мм. Регулируемое давление прижима ролика. Направляющий упор со шкалой.

CE



Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,18 кВт
Ширина роликов	25 мм
Диаметр роликов	120 мм
Количество осей	1
Количество роликов	2
Ход рессоры роликов	100 мм
Скорость	1,5/3/3,8/5,7/7,6/11,4 м/мин
Вес	30 кг

Номер для заказа Описание

34106046	Автоподатчик VS26 без направляющего упора
95105622	Упор для автоподатчика ленточной пилы VS26
92117341	Подающий ролик 120х25 мм
92105213	Быстрозажимное приспособление для автоподатчика

Автоподатчик для ленточной пилы VS28

Предназначен для ленточной пилы диаметром 600 мм. Составные рифленные подающие ролики из стали используются для подачи заготовок с шероховатой поверхностью. Применяется для максимальной ширины заготовки до 250 мм. Расстояние от пильного полотна для упора составляет 100 мм. От подающего ролика до пильного полотна максимум 150 мм. Регулируемое давление прижима ролика.

CE



Пневматическое зажимное приспособление (опция).

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,37 кВт
Ширина роликов	40 мм
Диаметр роликов	175 мм
Количество осей	1
Количество роликов	2
Межосевое расстояние	150 мм
Скорость	3/5/6/8/10/13,5/17/28 м/мин
Вес	95 кг

Номер для заказа Описание

34106047	Автоподатчик VS28 с направляющим упором
34106057	Автоподатчик VS28P с направляющим упором и пневматическим зажимным приспособлением
92116762	Подающий стальной ролик 180х40 мм
92116761	Подающий резиновый ролик 180х40 мм

Автоподатчик для пилы VS24 со стандартным штативом Plus

Автоподатчик для пилы VS24S с комфортным штативом



Автоподатчик специально разработан для циркулярной пилы. Имеет защиту от обратного хода. Поставляется как со стандартным штативом, так и с комфортным штативом.

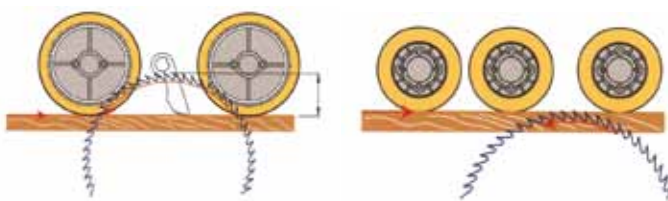
CE

Технические характеристики

Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,37 кВт
Количество осей	2
Макс. высота прохода	220 мм
Диаметр роликов	180x20 мм
Количество роликов	3
Скорость вправо/влево	4-8-11-22 м/мин
с дополнительными шестернями	8-16-22-44 м/мин
Вес моделей VS24/VS24S	69/82 кг

Защита от обратного хода

Стандартный автоподатчик



Номер для заказа	Описание
34106049	Автоподатчик VS24 со стандартным штативом
34106050	Автоподатчик VS24S с комфортным штативом
92116763	Поддающий ролик 180x20 мм



Автоподатчик VS100/VS200/VS300

Автоподатчик предназначен для подачи заготовок с шероховатой поверхностью. Идеально подходит для использования на фугально-строгальных станках. Оснащен непрямым приводом стальных сегментных роликов, каждый из которых имеет независимую амортизацию. Подходит для подачи заготовок различной толщины, а также для подачи искривленных заготовок из дерева. Встроенная защита от обратного хода обеспечивает дополнительную безопасность работы.

CE

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность VS100/VS200/VS300	125Вт/186Вт/186Вт
Количество осей	1
Макс. высота прохода	110 мм
Диаметр роликов (стальная отливка)	120x9,8мм
Количество роликов	10/17/25
Ширина роликов VS100/VS200/VS300	100/200/300 мм
Скорость модели VS100	бесступенчатая 3-22 м/мин
Скорость модели VS200	24-33-48-65 м/мин
Скорость модели VS300	24-33-48-65 м/мин
Ход рессоры ролика	7 мм
Вес моделей VS100/VS200/VS300	27/35/39 кг

Номер для заказа	Описание
34106048	Автоподатчик VS100 со штативом
34106052	Автоподатчик VS200 со штативом
34106053	Автоподатчик VS300 со штативом

Автоподатчик VS54/VS54CI

Автоподатчик с ременным приводом или с 5 роликами, 4 скоростных режима. Оснащен горизонтальной консолью длиной 1050 мм. Консоли другой длины поставляются по заказу.



Технические характеристики	Модели VS54/VS54CI
Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт
Заготовки от	50 мм
Размеры приводного ремня VS54CI	3 шт. 12,7x118 мм
Ролики VS54	5 шт. 50x100 мм
Количество осей	5
Макс. высота прохода	220 мм
Скорость вправо/влево	4,5/9/12/24 м/мин
Вес	64 кг

Номер для заказа	Описание
34106042	Автоподатчик VS54CI со стандартным штативом PLUS
34106054	Автоподатчик VS54 с 5 роликами со стандартным штативом PLUS



Ленточный автоподатчик VS88CI

Автоподатчик отвечает самым высоким требованиям. Комфортный штатив перемещается по вертикали и по горизонтали. Оптимальная защита от обратного хода заготовки. Прост в установке. Автоподатчик легко поворачивается в нужном направлении и возвращается в исходное положение, затем фиксируется с помощью стопора. Стопорный рычаг выполнен из стали. Быстрое вращение на 180° и фиксация в любом положении. Оснащен горизонтальной консолью длиной 1050 мм. Консоли другой длины поставляются по заказу.



Технические характеристики	
Напряжение	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт
Заготовки от	50 мм
Размеры ленты	75x995 мм
Количество осей	2
Макс. высота прохода	220 мм
Скорость вправо/влево	2-3,5-5-7-9-11,5-18-23 м/мин
Вес	82 кг

Номер для заказа	Описание
34106043	Ленточный автоподатчик VS88CI с комфортным штативом

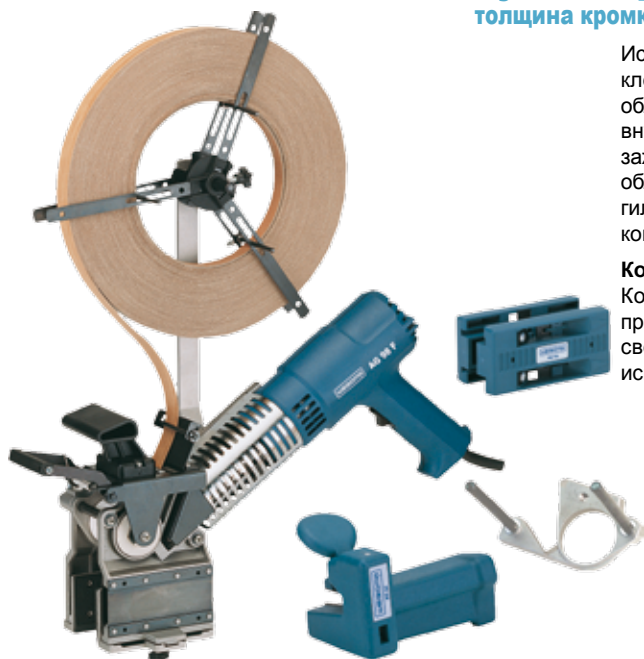


Закаленные стальные ролики обеспечивают точное направление.



Оснащен прочным и нескользящим ременным приводом.

Ручной кромкооблицовочный станок AG98-SET толщина кромки до 1,2 мм



Используется для облицовки панелей кромкой с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, меламин, натуральный шпон и т.д.). Позволяет облицовывать как прямолинейные, так и криволинейные заготовки (с внутренним и наружным радиусом). Особая конструкция регулируемых зажимов обеспечивает точность и стабильность облицовки. Возможна облицовка в размер или со свесом на любой стороне. Оснащен встроенной гильотиной для отделения кромочной ленты от основной бобины. Надежная конструкция из отлитого под давлением алюминия.

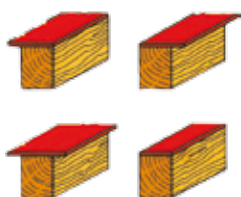
Комплект поставки:

Комплект состоит из ручного кромкооблицовочного станка AG98, продольного подрезателя свесов кромки AU93, торцевого подрезателя свесов кромки KG94, пазового упора и губок из пенополистирола исключающие повреждение детали.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1500 Вт
Макс. ширина кромки	50 мм
Температура	I: 300°C II: 525°C
Макс. толщина кромки	1,2 мм
Вес	2,7 кг



Возможна облицовка заподлицо или со свесом.



Пазовый упор для облицовки пазов.



Позволяет обрабатывать как прямолинейные, так и криволинейные заготовки.



Продольный подрезатель свесов кромки AU93



Подрезает кромку с двух сторон одновременно.

Двухсторонний продольный подрезатель свесов кромки ПВХ, меламин, шпона и полиэстера толщиной до 0,5мм. и шириной до 40мм. Для более широких кромок можно разделить подрезатель на две половинки и использовать каждую отдельно.

Торцевой подрезатель кромки KG94



Чистый и точный разрез.

Ручной торцевой подрезатель кромки. Предназначен для кромок из ПВХ, меламин, полиэстера и натурального шпона, толщиной до 1,2 мм.

Дополнительная комплектация:

контейнер для мобильной транспортировки и хранения. Внутренние размеры: 546x435x156мм



Номер для заказа	Описание
29101751	Ручной кромкооблицовочный станок AG98-SET в комплекте с продольным подрезателем свесов кромки AU93, торцевым подрезателем кромки KG94, с пазовым упором и вставным блоком из пенополистирола
29101521	Продольный подрезатель кромки AU93
96003371	Сменные лезвия для AU93 (в комплекте 4 шт.)
29000041	Торцевой подрезатель кромки KG94
92006761	Сменные лезвия для KG94 (в комплекте 2 шт.)
92115941	Конический направляющий упор (для облицовки внутренних поверхностей дверей)

Ручной кромкооблицовочный станок AG200N толщина кромки до 2,0 мм

Используется для облицовки панелей кромкой с предварительно нанесенным клеевым слоем (ПВХ, натуральный шпон и т.д.). Позволяет облицовывать как прямолинейные, так и криволинейные заготовки. Бесступенчатое регулирование зажимов обеспечивает скольжение материала без повреждений для нанесения клея шириной до 50 мм и толщиной до 2,0 мм. Надежная конструкция из отлитого под давлением алюминия.

Комплект поставки:

Ручной кромкооблицовочный станок AG200N, губки из пенополистирола исключающие повреждение детали.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность	1.500 Вт
Макс. ширина кромки	50 мм
Температура	I: 300°C II: 525°C
Макс. толщина кромки	2,0 мм
Вес	2,4 кг



Двойной зажим: Один используется для толщины кромки 0,3-1,0 мм и второй для толщины кромки 1,0-2,0 мм. Для более тонких кромок используется система отделения кромочной ленты.



Позволяет облицовывать как прямолинейные, так и криволинейные заготовки с толщиной кромки до 2,0 мм.



Для облицовки более толстых кромок можно зафиксировать кромку с помощью зажимного приспособления.



Мощная гильотина KG 30/60 для работы с кромкой ПВХ и АВС от 2-х до 3-х мм и шириной до 50 мм.



Удобный в работе торцевой подрезатель кромки KG30G (ПВХ, АВС, шпон толщиной от 1 до 3-х мм).

Дополнительная комплектация:
контейнер для мобильной транспортировки и хранения.
Внутренние размеры: 546x435x156мм.

Номер для заказа Описание

29200000 Ручной кромкооблицовочный станок AG200N

92014382 Пластиковый контейнер

Ручной кромкооблицовочный станок PM2000i, PM2000i-G, PM2000T, PM2000TS с электронной регулировкой температуры и скорости подачи кромки

- Электронный блок регулировки температуры от 130° до 200°C с цифровой индикацией (модели серии - T и серии - TS);
- Регулировка скорости подачи кромки - от 0 до 4 м/мин (модель серии - TS);
- Может использоваться как клеенаносящий станок для кромочного материала;
- Для облицовки прямолинейных и криволинейных заготовок;
- Возможность использования как стационарного так и ручного станка;
- Простая и быстрая настройка;
- Обслуживается одним рабочим;
- Имеет клеевую ванну для клея-расплава;
- Быстрый разогрев клеевой ванны, хорошая теплоизоляция;
- Пять нагревательных тенов;
- Способность в работе - 24 часа в сутки.

Серия станков PORTA MASTER: PM2000i, PM2000i-G, PM2000T, PM2000TS – это переносные кромкооблицовочные станки, которые отвечают всем современным требованиям техники. PORTA MASTER предназначен для облицовывания прямолинейных и фигурных деталей кромочным материалом ПВХ, АБС и натуральным шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм. PM2000 может использоваться как переносной, и также как стационарный станок. Имеет собственную клеевую ванну для гранулированного клея-расплава. Нанесение клея-расплава производится на кромочный материал посредством клеенаносящего вала в процессе облицовывания. Станок поставляется в комплекте с транспортировочным контейнером.

Отличительные особенности станков:

PM2000i-G два температурных режима 130°/170°.

PM2000T оснащен электронной регулировкой температуры.

PM2000TS оснащен электронной регулировкой температуры и скорости подачи кромки.

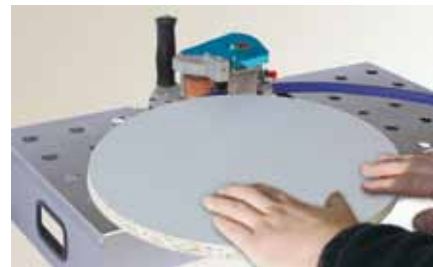
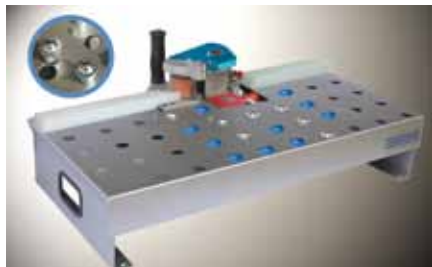


Тех.характеристики	PM2000i (i-G)	PM2000T	PM2000TS
Напряжение	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
Мощность	765 Вт	765Вт	765 Вт
Ширина кромки	12 – 45 мм	12 – 45 мм	12 – 45 мм
Толщина кромки	0,4 – 3 мм	0,4 – 3 мм	0,4 – 3 мм
Скорость подачи	3,6 м/мин	3,6 м/мин	0 – 4 м/мин
Рабочая температура	170° (130°/170°)	130° - 200°	130° - 200°
Объем клеевой ванны	150 см³	150 см³	150 см³
Время разогрева	7 ~ 9 мин (в зависимости от клея-расплава)		
Габариты	300 x 220 x 260 мм	300 x 240 x 260 мм	300 x 240 x 260 мм
Вес	7,9кг (8,0 кг)	8,1 кг	8,2 кг

Номер для заказа Описание

29101754	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000i
29101755	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000i-G
29101760	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000T
29101761	Ручной кромкооблицовочный станок PM2000TS

Дополнительная комплектация к ручному кромкооблицовочному станку серии PM2000



Стационарный стол: Для облицовки мелких и круглых деталей. В комплектацию стола входят подшипники скольжения для ровного качения заготовки и пластиковые колпачки - играющие роль тормоза. (Опционально - упоры для обработки прямолинейных заготовок)



Вакуумный держатель: С помощью вакуумного держателя WEGOMA, с электрическим или пневматическим приводом, можно надежно фиксировать гладкие обрабатываемые изделия для дальнейшей обработки.



Подрезатели кромки: Подрезание кромки при 90°, острые и тупые углы, а также на круглых заготовках.



Кромочный фрезер KFR130N - идеален для обработки свесов кромки.



Антиадгезионный спрей WEGOCLEAN:
Специальный спрей для очистки и защиты деталей станка от клея-расплава.

Номер для заказа	Описание
95000050	Стационарный стол SE2001 с направляющими скольжения
95000082	Упоры для обработки прямолинейных заготовок с помощью стола SE2001
95000000	Спрей WEGOCLEAN (500 мл)



CE

Кромкооблицовочный станок KA100

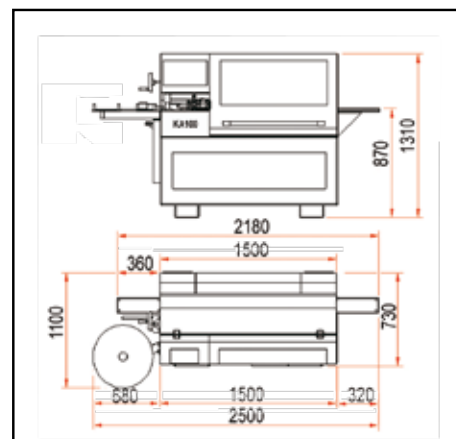
Автоматический кромкооблицовочный станок предназначен для оклейки кромкой ПВХ, АБС, меламином и шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм на заготовках от 12 до 40 мм. Быстрая перенастройка станка – время перенастройки 30 – 40 секунд !

Комплект поставки:

- **Электронный блок контроля и управления температуры с рабочим режимом и режимом ожидания** - обеспечивает точное поддержание температуры, заданную оператором. При простое станка от 10 до 20 минут (программируемая функция) электронная система переводит станок в режим ожидания, что предотвращает разрушение клея-расплава.
- **Ленточный транспортер** – ленточный нижний транспортёр с цепной системой и прорезиненными 2-х рядными роликами изготовленными из высококачественного материала. Высокоточная направляющая из легированной стали и мощная прижимная балка с двойными роликами обеспечивают высокую стабильность перемещения заготовки.
- **Держатель для кромочного материала** – изготовлен из высокопрочного стеклотекстолита, для обеспечения хорошего скольжения и исключения рывков при подаче кромочного материала.
- **Мощная гильотина** - для отреза кромочного материала толщиной до 3 мм от рулона.
- **Тефлоновая клеевая ванна с электронным блоком контроля температуры и механизмом отвода** - тефлоновое покрытие обладает антипригарным свойством, легко чистится и исключает нагар, механизм отвода позволяет функционирование без подачи клея (торцевание, фрезерование), удобная регулировка дозирования клея.
- **Прижимной блок** – 3 индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика обеспечивают качественный прижим к заготовке, выравнивание и охлаждение кромочного материала, что очень важно при работе с кромкой 0,4 мм.
- **Мощный двухсторонний пневматический узел торцевания кромки** - обеспечивает точный и чистый рез по торцу.
- **Комбинированный фрезерный узел (верхний и нижний)** - обеспечивает максимально быструю настройку от радиусного фрезерования до фрезерования заподлицо. Оснащён мощными высокооборотистыми двигателями 12.000 – 19.000 об/мин. с функцией поддержания частоты вращения. Плоские копиры фрезерного узла позволяют более точно отслеживать заготовку в отличие от станков на которых установлены роликовые (круглые) копиры, т.к., процесс качения заменён процессом скольжения. При использовании круглых копиров ролик накачивается на стружку, а плоский копир её сдвигает, тем самым исключается вероятность возникновения брака при фрезеровании.
- **Цифровые счётчики перемещения агрегатов и узлов** - для более быстрой настройки станка на различных режимах работы.

Опции:

- **Выдвижная роликовая опора** – для дополнительной возможности обработки заготовок больших размеров.





Мощный двухсторонний пневматический торцовочный узел.



Торцевой подрезатель и комбинированный фрезерный узел.



Клеевая ванна с механизмом отвода, гильотина, три индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика.

Номер для заказа.	Описание
29000330	Автоматический кромкооблицовочный станок KA100
95000053	Выдвижная опора для заготовки



Кромкооблицовочный станок KA100/2

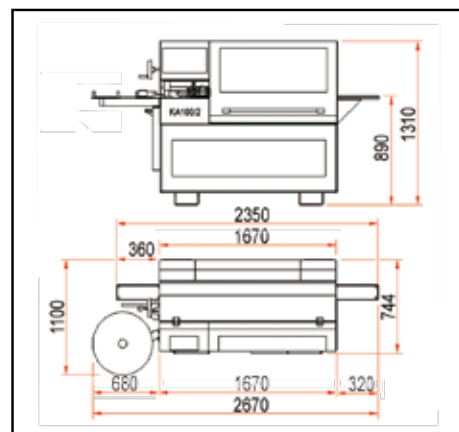
Автоматический кромкооблицовочный станок предназначен для оклейки кромкой ПВХ, АБС, меламином и шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм на заготовках от 12 до 40 мм.

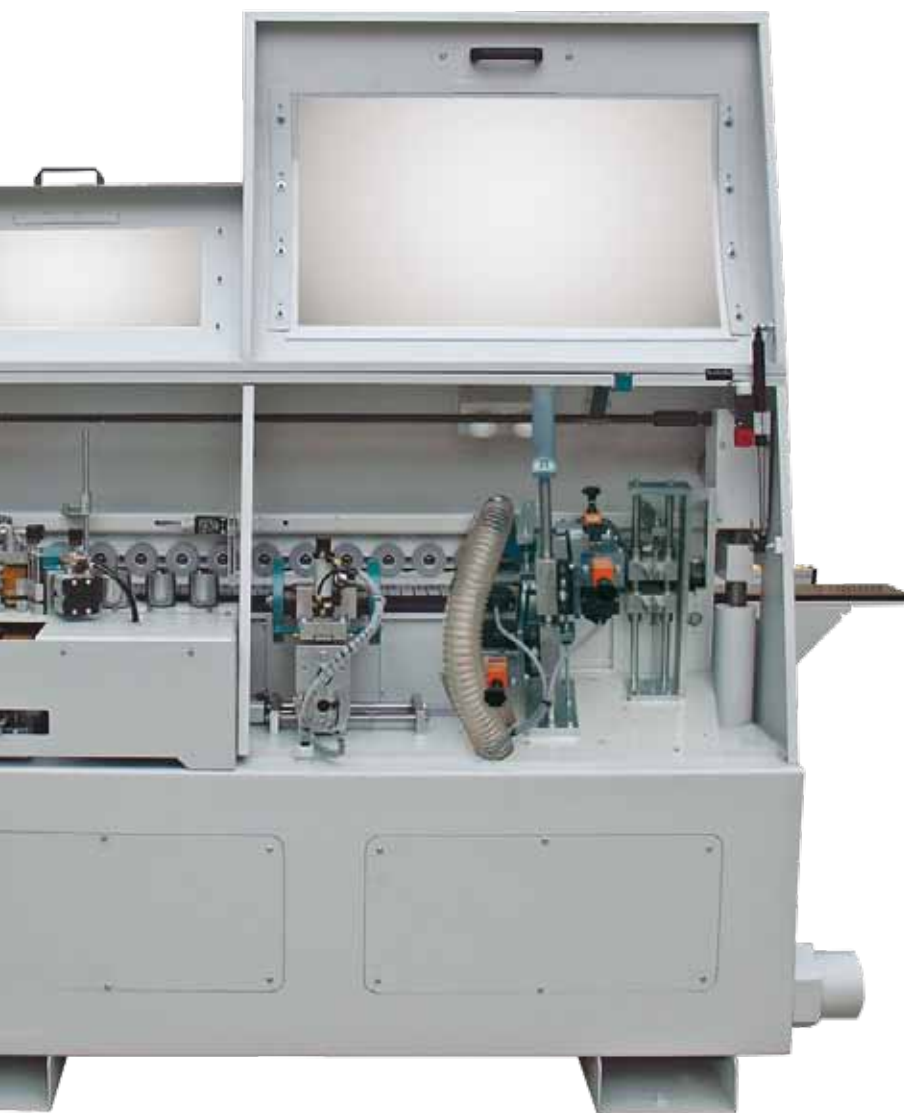
Комплект поставки:

- **Электронный блок контроля и управления температуры** с рабочим режимом и режимом ожидания - обеспечивает точное поддержание температуры, заданную оператором. При простое станка от 10 до 20 минут (программируемая функция) электронная система переводит станок в режим ожидания, что предотвращает разрушение клея-расплава.
- **Ленточный транспортер** - ленточный нижний транспортёр с цепной системой и прорезиненными 2-х рядными роликами изготовленными из высококачественного материала. Высокоточная направляющая из легированной стали и мощная прижимная балка с двойными роликами обеспечивают высокую стабильность перемещения заготовки.
- **Держатель для кромочного материала** - изготовлен из высокопрочного стеклотекстолита, для обеспечения хорошего скольжения и исключения рывков при подаче кромочного материала.
- **Мощная гильотина** - для отреза кромочного материала толщиной до 3 мм от рулона.
- **Тефлоновая клеевая ванна** с электронным блоком контроля температуры и механизмом отвода - тефлоновое покрытие обладает антипригарным свойством, легко чистится и исключает нагар, механизм отвода позволяет функционирование без подачи клея (торцевание, фрезерование), удобная регулировка дозирования клея.
- **Прижимной блок** - 3 индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика обеспечивают качественный прижим к заготовке, выравнивание и охлаждение кромочного материала, что очень важно при работе с кромкой 0,4 мм.
- **Мощный торцовочный узел** с электронной системой управления SPS - оснащён высокочастотным двигателем с двумя пильными дисками на одном валу, что позволяет иметь высокий КПД двигателя и низкий уровень шума при его работе для обеспечения высокоточной обрезки переднего и заднего свесов.
- **Комбинированный фрезерный узел** (верхний и нижний) - обеспечивает максимально быструю настройку от радиусного фрезерования до фрезерования заподлицо. Оснащён мощными высокооборотистыми двигателями 12.000 – 19.000 об/мин. с функцией поддержания частоты вращения. Плоские копиры фрезерного узла позволяют более точно отслеживать заготовку в отличие от станков на которых установлены роликовые (круглые) копиры, т.к., процесс качения заменён процессом скольжения. При использовании круглых копиров ролик накатывается на стружку, а плоский копир её (стружку) сдвигает, тем самым исключается вероятность возникновения брака при фрезеровании.

Опции:

- **Выдвижная роликовая опора** - для дополнительной возможности обработки заготовок больших размеров.
- **Узел прямой циклёвки** - для удаления остатков клея-расплава с заготовки.





Торцовочный узел с электронной системой управления SPS и комбинированный фрезерный узел (верхний и нижний).



Фрезерный узел оснащен цифровыми счетчиками.



Торцовочный узел с электронной системой управления SPS.



Комбинированный фрезерный узел и узел прямой циклёвки обеспечивают отличное качество поверхности заготовки.

Номер для заказа.	Описание
29000331	Автоматический кромкооблицовочный станок KA100/2
95000053	Выдвижная опора для заготовки
95000068	Узел прямой циклёвки



CE

Кромкооблицовочный станок KA100/2-F

Автоматический кромкооблицовочный станок предназначен для оклейки кромкой ПВХ, АБС, меламином и шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм на заготовках от 12 до 40 мм.



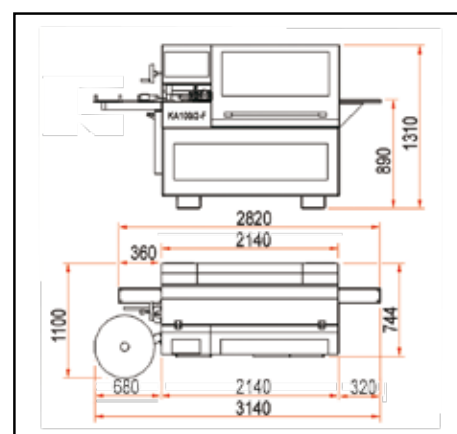
Узел прифуговки с эффективной системой пылеудаления обеспечивает чистоту и ровность поверхности заготовки перед нанесением клея-расплава.

Комплект поставки:

- **Узел прифуговки с эффективной системой пылеудаления** - обеспечивает чистоту и ровность поверхности заготовки перед нанесением клея-расплава.
- **Электронный блок контроля и управления температуры с рабочим режимом и режимом ожидания** - обеспечивает точное поддержание температуры.
- **Ленточный транспортер** - с цепной системой и прорезиненными 2-х рядными роликами изготовленными из высококачественного материала.
- **Держатель для кромочного материала** - изготовлен из высокопрочного стеклотекстолита, для обеспечения хорошего скольжения и исключения рывков при подаче кромочного материала.
- **Мощная гильотина** - для отреза кромочного материала толщиной до 3 мм от рулона.
- **Тефлоновая клеевая ванна с электронным блоком контроля температуры и механизмом отвода** - механизм отвода позволяет функционирование без подачи клея (торцевание, фрезерование), удобная регулировка дозирования клея.
- **Прижимной блок** - 3 индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика обеспечивают качественный прижим к заготовке, выравнивание и охлаждение кромочного материала, что очень важно при работе с кромкой 0,4 мм.
- **Мощный торцовочный узел с электронной системой управления SPS** - оснащён высокочастотным двигателем с двумя пильными дисками на одном валу, что позволяет иметь высокий КПД двигателя и низкий уровень шума при его работе для обеспечения высокоточной обрезки переднего и заднего свесов.
- **Комбинированный фрезерный узел** - обеспечивает максимально быструю настройку от радиусного фрезерования до фрезерования заподлицо. Оснащён мощными высокооборотистыми двигателями с функцией поддержания частоты вращения.
- **Цифровые счётчики перемещения агрегатов и узлов** - для более быстрой настройки станка на различных режимах работы.

Опции:

- **Выдвижная роликовая опора** - для дополнительной возможности обработки заготовок больших размеров.
- **Узел прямой циклёвки** - для удаления остатков клея-расплава с заготовки.
- **Фуговальная режущая головка с алмазными ножами** - обеспечивает высочайшее качество обработки и имеет неограниченный срок эксплуатации.





Фуговальная режущая головка с алмазными ножами, имеет неограниченный срок эксплуатации.



Торцовочный узел с электронной системой управления SPS и комбинированный фрезерный узел (верхний и нижний).



Фрезерный узел оснащен цифровыми счетчиками.



Торцовочный узел с электронной системой управления SPS.



Торцовочный узел с электронной системой управления SPS, комбинированный фрезерный узел и узел прямой циклевки (опция).

Номер для заказа	Описание
29000335	Автоматический кромкооблицовочный станок с узлом прифуговки KA100/2-F
95000606	Фуговальная режущая головка с HW-ножами, Z-3, 70 x 50 мм
95000607	Фуговальная режущая головка с алмазн. ножами DIA Z-3/3/3/3/3, 70x50x20 мм
95000053	Выдвижная опора для заготовки
95000068	Узел прямой циклевки



Торцовочный узел с электронной системой управления SPS.

CE

Кромкооблицовочный станок KA100/3

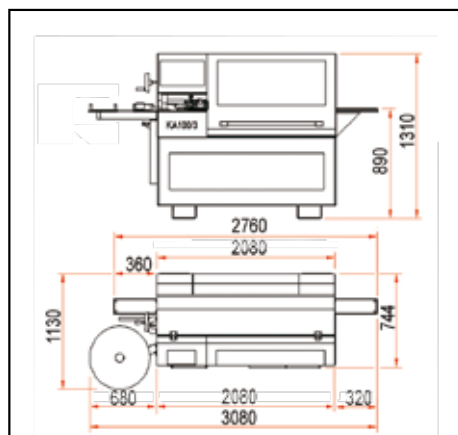
Автоматический кромкооблицовочный станок предназначен для оклейки кромкой ПВХ, АБС, меламином и шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм на заготовках от 12 до 40 мм.

Комплект поставки:

- **Электронный блок контроля и управления температуры с рабочим режимом и режимом ожидания** - обеспечивает точное поддержание температуры.
- **Ленточный транспортер** - с цепной системой и прорезиненными 2-х рядными роликами изготовленными из высококачественного материала.
- **Держатель для кромочного материала** - изготовлен из высокопрочного стеклотекстолита, для обеспечения хорошего скольжения и исключения рывков при подаче кромочного материала.
- **Выдвижная роликовая опора** - для дополнительной возможности обработки заготовок больших размеров.
- **Тефлоновая клеевая ванна с электронным блоком контроля температуры и механизмом отвода** - механизм отвода позволяет функционирование без подачи клея (торцевание, фрезерование), удобная регулировка дозирования клея.
- **Прижимной блок** - 3 индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика обеспечивают качественный прижим к заготовке, выравнивание и охлаждение кромочного материала, что очень важно при работе с кромкой 0,4 мм.
- **Мощный торцовочный узел с электронной системой управления SPS** - оснащён высокочастотным двигателем с двумя пильными дисками на одном валу, что позволяет иметь высокий КПД двигателя и низкий уровень шума при его работе для обеспечения высокоточной обрезки переднего и заднего свесов.
- **Комбинированный фрезерный узел** - обеспечивает максимально быструю настройку от радиусного фрезерования до фрезерования заподлицо. Оснащён мощными высокооборотистыми двигателями с функцией поддержания частоты вращения.
- **Цифровые счётчики перемещения агрегатов и узлов** - для более быстрой настройки станка на различных режимах работы.
- **Узел радиусной циклёвки** - для удаления «кинематической волны» после фрезерования.
- **Узел полировки** - обеспечивает финишную обработку заготовки.

Опции:

- **Узел прямой циклёвки** - для удаления остатков клея-расплава с заготовки.



KA100/3 включает в стандартную комплектацию: выдвижную роликовую опору, торцовочный узел с дисковыми пилами, фрезерный узел, узел радиусной циклевки и узел полировки (узел прямой циклевки - опция).



Комбинированный фрезерный узел и узел прямой циклевки обеспечивают отличное качество поверхности заготовки.



Полировочный узел для финишной обработки.



Комбинированный фрезерный узел.



Узел радиусной циклевки облагораживает поверхность заготовки на радиусе кромки.

Номер для заказа	Описание
29000332	Автоматический кромкооблицовочный станок KA100/3 (без узлов полировки и радиусной циклевки)
95000068	Узел прямой циклевки
95000135	Узел радиусной циклевки
95000060	Полировальный узел



Фуговальная режущая головка с алмазными ножами, имеет неограниченный срок эксплуатации.

CE

Кромкооблицовочный станок KA100/3-F

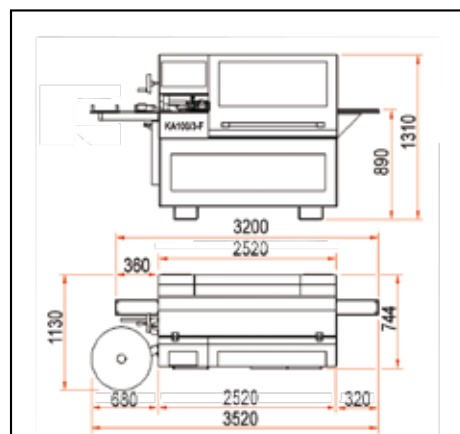
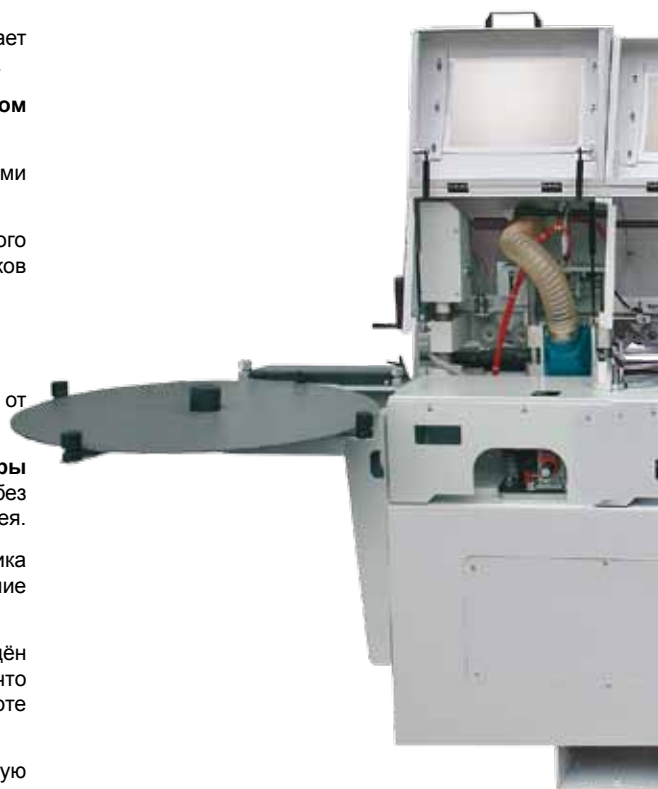
Автоматический кромкооблицовочный станок предназначен для оклейки кромкой ПВХ, АБС, меламином и шпоном толщиной от 0,4 до 3 мм на заготовках от 12 до 40 мм.

Комплект поставки:

- Узел прифуговки с эффективной системой пылеудаления - обеспечивает чистоту и ровность поверхности заготовки перед нанесением клея-расплава.
- Электронный блок контроля и управления температуры с рабочим режимом и режимом ожидания - обеспечивает точное поддержание температуры.
- Ленточный транспортер - с цепной системой и прорезиненными 2-х рядными роликами изготовленными из высококачественного материала.
- Держатель для кромочного материала - изготовлен из высокопрочного стеклотекстолита, для обеспечения хорошего скольжения и исключения рывков при подаче кромочного материала.
- Выдвижная роликовая опора - для дополнительной возможности обработки заготовок больших размеров.
- Мощная гильотина - для отреза кромочного материала толщиной до 3 мм от рулона.
- Тефлоновая клеевая ванна с электронным блоком контроля температуры и механизмом отвода - механизм отвода позволяет функционирование без подачи клея (торцевание, фрезерование), удобная регулировка дозирования клея.
- Прижимной блок - 3 индивидуально настраиваемых стальных прижимных ролика обеспечивают качественный прижим к заготовке, выравнивание и охлаждение кромочного материала, что очень важно при работе с кромкой 0,4 мм.
- Мощный торцовочный узел с электронной системой управления SPS - оснащён высокочастотным двигателем с двумя пильными дисками на одном валу, что позволяет иметь высокий КПД двигателя и низкий уровень шума при его работе для обеспечения высокоточной обрезки переднего и заднего свесов.
- Комбинированный фрезерный узел - обеспечивает максимально быструю настройку от радиусного фрезерования до фрезерования заподлицо. Оснащён мощными высокооборотистыми двигателями с функцией поддержания частоты вращения.
- Цифровые счётчики перемещения агрегатов и узлов - для более быстрой настройки станка на различных режимах работы.
- Узел радиусной циклёвки - для удаления «кинематической волны» после фрезерования.
- Узел полировки - обеспечивает финишную обработку заготовки.

ОПЦИИ:

- Узел прямой циклёвки - для удаления остатков клея-расплава с заготовки.
- Фуговальная режущая головка с алмазными ножами - обеспечивает высочайшее качество обработки и имеет неограниченный срок эксплуатации.





Электромонтажный шкаф выполнен в соответствии с ЕС-нормами.



Полировочный узел для финишной обработки.



Комбинированный фрезерный узел и узел прямой циклевки обеспечивают отличное качество поверхности заготовки.



Узел радиусной циклевки облагораживает поверхность заготовки на радиусе кромки.

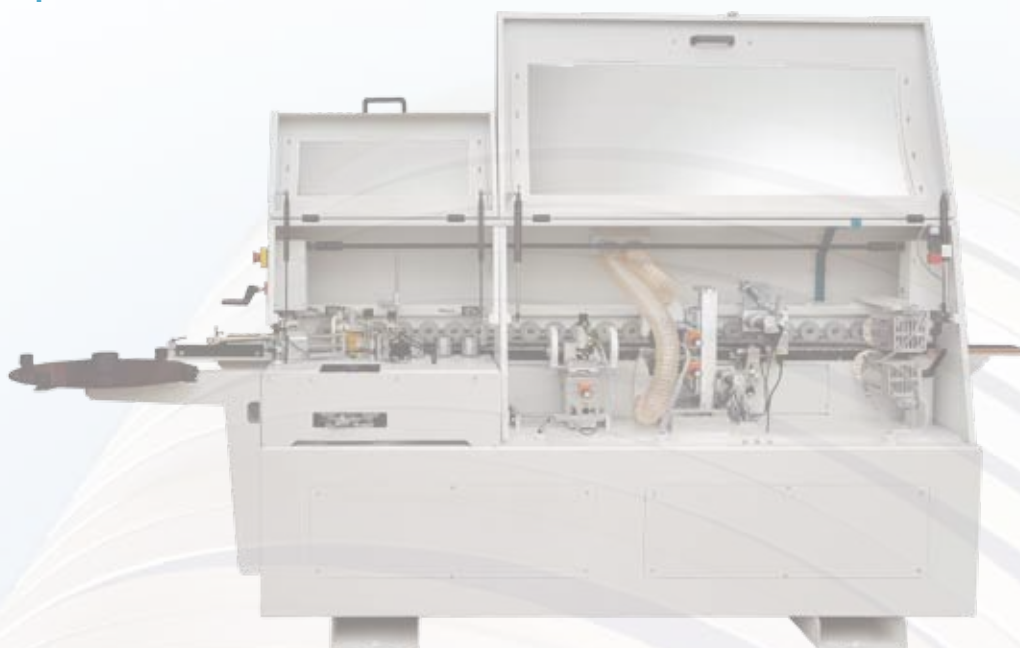


Узел прифуговки с эффективной системой пылеудаления обеспечивает чистоту и ровность поверхности заготовки перед нанесением клея.

Номер для заказа	Описание
29000333	Автоматический кромкооблицовочный станок с узлом прифуговки KA100/3-F (без узлов полировки и радиусной циклевки)
95000606	Фуговальная режущая головка с HW-ножами, Z-3, 70 x 50 мм
95000607	Фуговальная режущая головка с алмазн. ножами DIA Z-3/3/3/3/3, 70x50x20 мм
9500068	Узел прямой циклевки
9500060	Полировальный узел
95000135	Узел радиусной циклевки

Технические характеристики - Комплектация

KA100
KA100/2
KA100/2-F
KA100/3
KA100/3-F



Техническое оснащение	KA100	KA100/2	KA100/2-F	KA100/3	KA100/3-F
Пневматическая отрезка кромочного материала от бухты	✓	✓	✓	✓	✓
Торцовочный узел пневматический	✓	-	-	-	-
Торцовочный узел с дисковыми пилами	-	✓	✓	✓	✓
Узел прямой циклевки	-	опция	опция	опция	опция
Узел радиусной циклевки	-	-	-	✓	✓
Полировальный узел	-	опция	опция	✓	✓
Выдвижная роликовая опора	опция	опция	опция	✓	✓
Толщина используемой кромки до 3 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Узел прифуговки	-	-	✓	-	✓
Технические характеристики					
Напряжение	400В 50/60Гц	400В 50/60Гц	400В 50/60Гц	400В 50/60Гц	400В 50/60Гц
Мощность	4,2 кВт	4,5 кВт	5,7 кВт	5 кВт	6,2 кВт
Толщина используемой кромки	0,4 - 3 мм	0,4 - 3 мм	0,4 - 3 мм	0,4 - 3 мм	0,4 - 3 мм
Толщина обрабатываемой заготовки	12 - 40 мм	12 - 40 мм	12 - 40 мм	12 - 40 мм	12 - 40 мм
Держатель кромочного материала	Ø 500 мм	Ø 500 мм	Ø 500 мм	Ø 500 мм	Ø 500 мм
Частота вращения фрез	8000-19000 об/мин	8000-19000 об/мин	8000-19000 об/мин	8000-19000 об/мин	8000-19000 об/мин
Подача сжатого воздуха	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар
Скорость подачи кромки	7 м/мин	7 м/мин	7 м/мин	7 м/мин	7 м/мин
Вес	490 кг	506 кг	580 кг	605 кг	980 кг

Спрей антиадгезионный Wegoclean

Специальный спрей - имеет широкий спектр назначения. Предназначен для очистки роликов от остатков клея и удаления грязи с поверхностей кромкооблицовочных станков. Перед работой достаточно раз в сутки обработать поверхность роликов и это позволит в дальнейшем легко удалять с них налипший клей. Спрей Wegoclean идеально подходит так же для деликатного удаления следов скотча, стикеров (наклеек) с любых поверхностей. В сравнении с аналогичными очистителями, Wegoclean имеет великолепный результат при удалении с лакокрасочных поверхностей автомобилей битумных пятен и следов тополиных почек без повреждения лакокрасочного покрытия.

Применяется:

В производстве мебели:

- Для удаления клея-расплава с роликов кромкооблицовочных станков.
- Для удаления следов клея-расплава с изделия.
- Для очистки режущего инструмента от нагара.

В автосервисе:

- Для очистки стекол от стикеров (наклеек) и следов от них.
- Для удаления битумных пятен с лакокрасочных покрытий автомобиля.
- Для удаления следов от тополиных почек с лакокрасочных покрытий автомобиля.
- Для удаления следов жевательной резинки с внутренней обивки автомобиля.

В быту:

- Для удаления следов скотча с любых поверхностей.



Номер для заказа	Описание
95000000	Спрей антиадгезионный WEGOCLEAN (500 мл)

Системы пылеудаления возможно использовать: с форматно-раскроечными, фрезерными, кромкооблицовочными, фуговальными и рейсмусовыми станками. Конструкция аппаратов выполнена из стали. Оснащены зажимными приспособлениями для фильтра и пылесборника.

AS75



AS150



AS370B



AS370M



Вспомогательное
оборудование:
фильтр-картридж для
забора мелкой пыли



CE

Технические характеристики	AS75	AS150	AS370B	AS370M
Напряжение	400В, 50/60 Гц	400В, 50/60 Гц	400В, 50/60 Гц	400В, 50/60 Гц
Мощность	0,75 кВт	1,5 кВт	3,7 кВт	3,7 кВт
Площадь фильтрующей поверхности	1,1 м²	2,4 м²	7,2 м³	9,4 м³
Объем пылесборника	1х70 л	1х150 л	2х295 л	3х150 л
Аспирационный патрубок	2 x Ø 100 мм	2 x Ø 100 мм	4 x Ø 100 мм	4 x Ø 100 мм
Производительность	1200 м³/ч	2200 м³/ч	4640 м³/ч	4640 м³/ч
Вес	36 кг	45 кг	115 кг	115 кг

Номер для заказа	Описание
41000006	Аппарат пылеудаляющий AS75
41000007	Аппарат пылеудаляющий AS150
41000043	Аппарат пылеудаляющий AS370B
41000045	Аппарат пылеудаляющий AS370M с пылесборником из ПВХ
41000012	Фильтр-картридж для забора мелкой пыли для модели AS75
41000013	Фильтр-картридж для забора мелкой пыли для модели AS150
41000037	Фильтр-мешок для модели AS75
41000038	Фильтр-мешок для моделей AS150, AS370M
41000055	Фильтр-мешок для модели AS370B
41000014	Пылесборник из ПВХ для модели AS75 (Упаковка 10 шт.)
41000015	Пылесборник из ПВХ для моделей AS150, AS370M (Упаковка 10 шт.)
41000051	Пылесборник из ПВХ для модели AS370B (Упаковка 10 шт.)

AS182K с комплектом для уборки AS282K с комплектом для уборки AS382L

Профессиональные пылеудаляющие аппараты для сбора пыли и жидкости. Идеально подходит для подключения к станкам и ручному инструменту. Высокая мощность, обеспечивает комфорт и безопасность на рабочем месте. Пылесос оснащен розеткой для подключения электроинструмента. Автоматическое включение пылесоса при включение электроинструмента. Выключение происходит с задержкой в несколько секунд для удаления остаточной пыли из шланга после отключения электроинструмента. Комплектуется Y-образным соединителем на два шланга для одновременного подключения двух инструментов и двумя шлангами.

Комплект поставки:

Набор для уборки оборудования и помещений. Может работать как с мешками для сбора пыли, так и в контейнер аппарата для пыли и жидкости.



Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Мощность AS182K / AS282K	1.200 Вт
Мощность AS382L	2.300 Вт
Емкость контейнера AS182K	27 л
Емкость контейнера AS282K / AS382L	72 л
Производительность AS182K / AS282K	170 м³/ч
Производительность AS382L	340 м³/ч
Розетка для подключения электроинструмента	max: 1.500 Вт
Длина кабеля	8 м

Комплект для уборки



Легкий и удобный в транспортировке.



Система двойной фильтрации для улавливания мельчайших частиц.



Розетка для подключения электроинструмента.



Возможность подключения 2-х инструментов одновременно AS282K+AS382K

Номер для заказа	Описание
41000000	AS182K, 1.500В, 27 л, 170 м³/ч, с комплектом для уборки
41000001	AS282K, 1.500В, 72 л, 170 м³/ч, с комплектом для уборки
41000005	AS382L, 2300В, 72 л, 340 м³/ч
95104111	Пылеудаляющий шланг 3,5 м
41000003	Комплект из 10 бумажных фильтров AS182K
41000004	Комплект из 5 бумажных фильтров AS282/AS382

Комплект для уборки:

41000002 гибкий шланг 2,5 м, щетки, насадка для сбора жидкостей, насадка пазовая, круглая щетка, прямой патрубок, 2 шт, изогнутый патрубок, насадка треугольная



Модель AS282K и AS382L имеют большой объем пылесборника

Двухсторонняя фиксация

CE



Простое, быстрое и надежное закрепление длинных и коротких заготовок.



На неровных поверхностях вакуумный держатель можно зафиксировать с помощью струбцин.



Возможно закрепление больших заготовок в вертикальном положении.



Педаль - выключатель значительно упрощает работу.

Пневматический вакуумный держатель

Универсальный вакуумный держатель с горизонтальной и вертикальной фиксацией различных деталей. Одновременная двухсторонняя фиксация. Предназначен для использования при фрезеровании, шлифовании, строгании, распиливании, шпаклевании и покрытии лаком любых заготовок. Идеально подходит при работе во взрывоопасных помещениях.

DVS-System.

Система состоит из DVS-G и DVS-A.

Поставляется в транспортировочном контейнере.



- **Одновременная двухсторонняя фиксация.** После включения нижняя поверхность держателя надежно присасывается к поверхности верстака, верхняя поверхность держателя фиксирует заготовку.
- **Возможность обработки изделия в горизонтальном и вертикальном положении.**
- **Щадящий режим работы.** С помощью надежного и мощного держателя можно закреплять заготовки без повреждения деликатных поверхностей.
- **Возможность крепления маленьких заготовок** благодаря разделенной поверхности держателя.
- **Возможность крепления заготовок большого формата.** На базе одного держателя (базовый модуль) фиксация до 2 м² поверхности. При использовании дополнительного модуля (базовый модуль + дополнительный модуль) возможность крепления поверхностей больше 2-х м².
- **Возможность закрепления на неровных поверхностях** с помощью струбцин.
- **Возможность подключения ножной педали-выключателя.**
- **Мощная вакуумная пневмопомпа.** Создаваемое разрежение 700 мбар, сила удержания при вертикальном креплении до 70 кг, сила удержания при горизонтальном креплении до 150 кг.
- **Экономичный расход сжатого воздуха** – 38 л/мин при 4-6 бар рабочего давления.
- **Легок и прост в использовании.**
- **Системное применение.** Система вакуумных держателей (DVS-S) состоит из базового модуля (DVS-G) и дополнительного модуля (DVS-A), который подключается последовательно к базовому модулю.

Опции:

- **Ножная педаль-выключатель.**
- **DVS-A – дополнительный модуль.**

Технические характеристики

Сила удержания заготовки: вертикально	70 кг
Сила удержания заготовки: горизонтально	150 кг
Создаваемое разрежение	700 мбар
Площадь присасывания	340x125 мм
Рабочее давление	4 - 6 бар
Расход сжатого воздуха при давлении в 4 бар	38 л/мин
Размеры (LxBxH)	390x145x200 мм
Вес модулей DVS-G/DVS-A	5,5 кг / 4,9 кг

Номер для заказа	Описание
96000205	Вакуумный держатель DVS-G базовый модуль с пневматическим насосом
96000206	Вакуумный держатель DVS-A дополнительный модуль без пневматического насоса
96000210	Комплект вакуумных держателей DVS-S состоит из базового модуля DVS-G и дополнительного модуля DVS-A
95000250	Ножная педаль-выключатель для DVS-G



Двухсторонняя фиксация

CE



Возможны различные варианты закрепления заготовок.



Использование дополнительного модуля



Возможность крепления маленьких заготовок благодаря разделенной поверхности держателя.



Педаль - выключатель значительно упрощает работу.

Электрический вакуумный держатель

Универсальный вакуумный держатель с горизонтальной и вертикальной фиксацией различных деталей. Одновременная двухсторонняя фиксация. Предназначен для использования при фрезеровании, шлифовании, строгании, распиливании, шпаклевании и покрытии лаком любых заготовок. Идеально подходит при работе на выезде.

EVS-System.

Система состоит из EVS-G и EVS-A.
Поставляется в транспортировочном контейнере.



- **Одновременная двухсторонняя фиксация.** После включения нижняя поверхность держателя надежно присасывается к поверхности верстака, верхняя поверхность держателя фиксирует заготовку.
- **Возможность обработки изделия в горизонтальном и вертикальном положении.**
- **Щадящий режим работы.** С помощью надежного и мощного держателя можно закреплять заготовки без повреждения деликатных поверхностей.
- **Возможность крепления** маленьких заготовок благодаря разделенной поверхности держателя.
- **Возможность крепления заготовок большого формата.** На базе одного держателя (базовый модуль) фиксация до 2 м² поверхности. При использовании дополнительного модуля (базовый модуль + дополнительный модуль) возможность крепления поверхностей больше 2-х м².
- **Возможность закрепления на неровных поверхностях** с помощью струбин.
- **Мощная вакуумная электропомпа.** Создаваемое разрежение 750 мбар, сила удержания при вертикальном креплении до 70 кг, сила удержания при горизонтальном креплении до 150 кг.
- **Возможность подключения ножной педали-выключателя.**
- **Легок и прост в использовании.**
- **Системное применение.** Система вакуумных держателей (EVS-S) состоит из базового модуля (EVS-G) и дополнительного модуля (EVS-A), который подключается последовательно к базовому модулю.

Опции:

- **Ножная педаль-выключатель.**
- **EVS-A** – дополнительный модуль.

Номер для заказа	Описание
96000500	Электрический вакуумный держатель EVS-G базовый модуль с электронасосом
96000501	Электрический вакуумный держатель EVS-A дополнительный модуль без электронасоса
96000502	Комплект вакуумных держателей EVS-S состоит из базового модуля EVS-G и дополнительного модуля EVS-A
95000250	Ножная педаль-выключатель для EVS-G

Технические характеристики

Напряжение	230В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	120 Вт
Создаваемое разрежение	750 мбар
Сила удержания заготовки: горизонтально	150 кг
Площадь присасывания	340x125 мм
Размеры (LxBxH)	390x145x200 мм
Вес модулей EVS-G/EVS-A	5,8 кг / 4,9 кг

Подрезатель кромки KG20R

Подрезатель кромки предназначен для точного подрезания заподлицо свесов кромки ПВХ, АВС, полиэстера и шпона на круглых заготовках. Исключает возможность появления брака и значительно сокращает время на доводочные операции.

CE

Технические характеристики

Макс. толщина кромки	2 мм
Макс. ширина кромки	45 мм



Номер для заказа	Описание
------------------	----------

29101524	Подрезатель кромки KG20R
----------	--------------------------

Подрезатель кромки KG30

Подрезатель кромки предназначен для подрезки торцевых свесов кромки из ПВХ, полиэстера, меламина, и т.д. Подходит для подрезки кромки под углом в 90°.

CE

Технические характеристики

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
0,8 мм- 1,5 мм	45 мм
1,5 мм - 2,0 мм	23 мм



Номер для заказа	Описание
------------------	----------

29101523	Подрезатель кромки KG30
----------	-------------------------

Подрезатель кромки KG30G

Один из самых удобных в использовании. Подрезатель кромки предназначен для подрезки торцевых свесов из ПВХ, АВС, полиэстера, шпона и меламина. Модель KG30G имеет специальную заточку ножей, позволяющую получать идеальный качественный срез. Применяемые ножи рассчитаны на длительный срок службы и не требуют частой перезаточки. Обрабатываемая ширина кромки до 45 мм. Макс. толщина кромки составляет 3 мм.

Технические характеристики

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
0,3 мм - 2,0 мм	45 мм
3,0 мм	23 мм



Номер для заказа	Описание
------------------	----------

29101530	Подрезатель кромки KG30G
----------	--------------------------

Подрезатель кромки KG30/60

Мощная гильотина KG30/60 предназначена для подрезки торцевых свесов кромки ПВХ, АВС, и шпона шириной до 50 мм и толщиной до 3 мм. С помощью KG30/60 можно выполнить точную подрезку кромки под разными углами (как острых, так и тупых углов). Благодаря специальной заточке ножей образуется ровный срез кромки без белого излома.

За счет удобного рычага не требуется больших усилий при работе. Модель оснащена ножами с возможностью перезаточки.



Технические характеристики

Макс. толщина кромки	3 мм
Макс. ширина кромки	50 мм
Вес	1,9 кг



Точная подрезка кромки углов в 90°... 30°...



...а также тупых углов.



Номер для заказа	Описание
------------------	----------

29101525	Подрезатель кромки KG30/60
----------	----------------------------

Торцевой подрезатель кромки KG94



Торцевой подрезатель кромки KG94 предназначен для подрезки кромки ПВХ и меламина. Продуманная конструкция подрезателя предотвращает повреждение панели, делая чистый и ровный срез. Подрезатель KG94 оснащен двойными сменными ножами и обрабатывает кромку шириной до 54 мм. При износе ножи легко меняются и перезатачиваются.

CE

Технические характеристики

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
1,2 мм	54 мм

Номер для заказа	Описание
29000041	Торцевой подрезатель KG94
92006761	Сменные лезвия для KG94 (комплект 2 шт.)



Продольный подрезатель свесов кромки AU93

Двойной подрезатель кромки AU93 предназначен для снятия продольных свесов после облицовки меламиновой и ПВХ кромкой. Подрезатель оснащен долговечными двойными ножами высокого качества и обеспечивает одновременную быструю и качественную подрезку с обеих сторон панели за один проход. Ширина подрезаемой кромки до 40 мм. При необходимости подрезать более широкую кромку AU93 может использоваться как два отдельных подрезателя. При износе ножи легко заменяются.

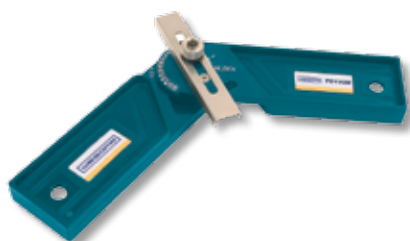
CE

Технические характеристики

Макс. толщина кромки:	Макс. ширина кромки:
0,5 мм	40 мм

Номер для заказа	Описание
29101521	Двойной подрезатель кромки AU93
96003371	Сменные лезвия для AU93 (комплект 4 шт.)

Копирователь угла TC133R



Копирователь угла позволяет перенести точное значение угла на заготовку при изготовлении соединения в "ус". Инструмент позволяет избежать точных замеров углов и потери времени на расчеты, что делает его незаменимым для углов соединения, отличных от 90°. При снятии угла при помощи малки указатель угла пропила делит считанный угол пополам, точно указывая требуемый угол распила. Для фиксации скопированного угла и исключения погрешности при переносе угла на режущий инструмент служит фиксирующий винт. Копирователь угла можно использовать с любым заусовочным инструментом по дереву или металлу. Можно использовать для считывания как внутренних, так и внешних углов. Абсолютная симметричность позволяет использовать копирователь угла для торцевания обеих соединяемых заготовок. Копирователь угла предназначен для профессионального использования и облегчает работу при отделке помещений, укладке напольных покрытий и т.д. Корпус сделан с добавлением стекловолокна, что делает его износостойким, а благодаря удлиненному алюминиевому указателю угла обеспечивается точность пропила.



Копирование угла..



Перенос угла.



Отличный результат без расчетов.



Номер для заказа Описание

42000009 Копирователь угла TC133R

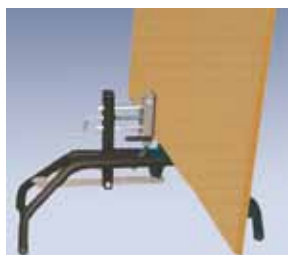
Зажимное приспособление KN70

Устройство разработано для быстрой и надежной фиксации крупноформатных заготовок от 6 мм до 90 мм по толщине. Идеально подходит для работы с дверями, плитами и др. Устойчивость создается за счет собственного веса заготовки. Отличается высокой устойчивостью.

CE

Комплект поставки

Размер	600x270 мм
Общая высота	350 мм
Ширина захвата	90 мм
Вес	7 кг



Идеально подходит для дверей, плит и тд.



Для уверенной работы с дверным полотном.

Bestell-NR. Bezeichnung

42000007 Зажимное приспособление KN70

Подъемный механизм EB70P

Подъемный механизм предназначен для снятия дверных полотен, гипсокартонных и древесных плит независимо от их веса. Позволяет легко снимать и устанавливать деревянные и железные двери. Особая конструкция инструмента обеспечивает поворот в обе стороны и позволяет держать фронтальную часть всегда параллельна полу, а также регулировать по углу поворота (для облегчения установки дверного полотна). Передняя платформа имеет специальное покрытие, что исключает повреждение изделия. Инструмент легко транспортируется, так как имеет малый вес.

CE

Технические характеристики

Размер	400x100 мм
Высота подъема	85 мм
Сотношение рычага	2:3
Вес	1 кг



Легкий и быстрый монтаж деревянных и железных дверей и других тяжелых конструкций

Bestell-NR. Bezeichnung

52000006 Подъемный механизм EB70P

Приспособление клеенаносящее

EM125T с верхним валиком



новинка

Ширина нижнего валика 180мм

CE

Технические характеристики

Ширина верхнего валика (EM125T)	92 мм
Ширина нижнего валика	180 мм
Вес	2,0 - 2,2 кг

Ручное приспособление для нанесения винилового водорастворимого клея. Оснащено фиксатором для регулировки подачи клея. Имеется подставка для сохранения чистоты валика и рабочего места. Модели EM125T и EM25D дополнительно оснащены верхним валиком.

Приспособление клеенаносящее

EM126T без верхнего валика



Приспособление клеенаносящее

EM25D с верхним валиком



CE

Технические характеристики

Ширина верхнего валика (EM25D)	90мм
Ширина нижнего валика	122 мм
Вес	1,9-2,1 кг

Приспособление клеенаносящее

EM26D без верхнего валика



Модели EM125T и EM25D оснащены верхним валиком.



Нанесение винилового водорастворимого клея.

Все модели оснащены фиксатором для регулировки подачи клея.



Дополнительная комплектация:

Валик клеенаносящий полиуретановый для работы с твердыми породами древесины.

Валик клеенаносящий из пористой резины для мягких пород древесины



Номер для заказа	Описание
42000011	Клеенаносящее приспособление EM126T, без верхнего валика
42000012	Клеенаносящее приспособление EM125T, с верхним валиком
42000000	Клеенаносящее приспособление EM26D, без верхнего валика
42000003	Клеенаносящее приспособление EM25D, с верхним валиком
42000013	Валик клеенаносящий из пористой резины для EM125T/126T
42000014	Валик клеенаносящий полиуретановый для EM125T/126T
42000002	Валик клеенаносящий из пористой резины для EM25D/ 26D
42000001	Валик клеенаносящий полиуретановый для EM25D/ 26D

Шаблон для сверления PM11D

Шаблон PM11D предназначен для соединения панелей 16 и 19 мм круглыми шкантами Ø 8мм или винтами. Идеальное приспособление как для небольших мастерских, так и для мебельных цехов. Благодаря высокой точности не требуется дополнительная подгонка. Можно делать соединения любого типа: по краю, по торцу или по центру панели. Незаменимое приспособление для выполнения небольших заказов или ремонта сокращающее время работы в десятки раз. В стандартный комплект входит: проставки для обработки панелей 16 мм, редукторная втулка Ø 5 мм и стопор для патрона.



Позволяет производить сверление в плась и в торец.

CE



Для безошибочного и точного результата !

Номер для заказа	Описание
37000001	Шаблон для сверления PM11D

Зажимные тиски MR81B

Идеально подходят для работы вне мастерской. Легко крепятся, не оставляя царапин на поверхности стола. Обеспечивают максимальную безопасность и точность в работе. Усовершенствованная конструкция позволяет обеспечить зажим заготовок любой формы. Повышенная стабильность тисков делает также возможным и зажим металлических деталей.

CE

Технические характеристики

Вес	1 кг
-----	------



Номер для заказа	Описание
42000004	Зажимные тиски MR81B

Notices

Notices

Уважаемые клиенты!

Более подробную информацию о нашем оборудовании и инструменте Вы можете найти на нашем интернет-портале: www.wegoma.biz.

WEGOMA оставляет за собой право на внесение изменений в технические данные и спецификации, без предварительного уведомления.

Каталог защищен законом об авторском праве. Любая перепечатка каталога разрешается только с согласия фирмы WEGOMA.

В данном каталоге возможны изменения, дополнения и опечатки.

Рекомендуемые цены указаны в соответствующих действительных прайс-листах.



Weiß Holzmaschinen GmbH
Im Grund 13
D-75045 Walzbachtal - Jöhlingen
Fon: +49(0)7203 9210-0
Fax: +49(0)7203 9210-200
Email: info@wegoma-holz.de
Internet: www.wegoma-holz.de

**Управление поставок на Россию
и страны СНГ**

Телефон: +49(0)7231 1553-077
Факс: +49(0)7231 1553-076
Email: f.m@wegoma-holz.de
Интернет: www.wegoma-holz.de



TECHNIK FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG

Представительство WEGOMA в России:

WEGOMA - Russia
107023 г. Москва
ул. Электрозаводская, д. 21
Тел.: +7 (495) 775-88-59
Факс: +7 (495) 775-88-59
Email: info@wegoma.biz
Интернет: www.wegoma.biz



Weiß Holzmaschinen GmbH
Im Grund 13
D-75045 Walzbachtal - Jöhlingen
Fon: +49(0)7203 9210-0
Fax: +49(0)7203 9210-200
Email: info@wegoma-holz.de
Internet: www.wegoma-holz.de

***Управление поставок на Россию
и страны СНГ***

Телефон: +49(0)7231 1553-077
Факс: +49(0)7231 1553-076
Email: f.m@wegoma-holz.de
Интернет: www.wegoma-holz.de